LEEXIN

东莞俪鑫

★ 打刀缸

★★ 增压缸 增压器

SCBS® 自动补偿平衡系统

★★ 重型油压缸 轻型油压缸

★★ 薄型油压缸 小型圆型缸

★★ 油压转角缸 气动转角缸

★★ 滚光缸筒 液压系统

LEEXIN

液压元件、气动元件、自动化设备

东莞俪鑫液压机器有限公司

Dongguan Leexin Hydraulic Machine Co.,Ltd

东莞俪鑫液压机器有限公司

Dongguan Leexin Hydraulic Machine Co.,Ltd

贸易部地址:广东省东莞市东莞大道中信协和大厦215号

电话:0769-38995188 传真:0769-22506575

工厂地址:广东省东莞市东城区同沙管理区同聚街1号

电话:0769-89178167 传真:0769-89178163

网址:www.leexin.cn 邮箱:inleeo@ms25.hinet.net

东莞俪鑫

LEEXIN

东莞俪鑫液压机器有限公司成立于2011年,是台湾颖俪自动化有限公司在中国大陆投资的一家集研发、生产、销售为一体的公司。

公司主要生产铁屑压饼机、油压机、C型增压压床、打刀缸、增压缸、增压器、气缸、油压缸、缸筒(表面粗糙度Ra0.2μm)、CEN阳光排热器、SCBS自动补偿平衡系统、液静压旋转轴技术台、液压系统等产品,其中打刀缸、SCBS自动补偿平衡系统、CEN阳光排热器已获得专利认证。

本公司拥有完整、科学的质量管理体系,强大的R&D研发阵容持续研发创新,满足广大客户需求。

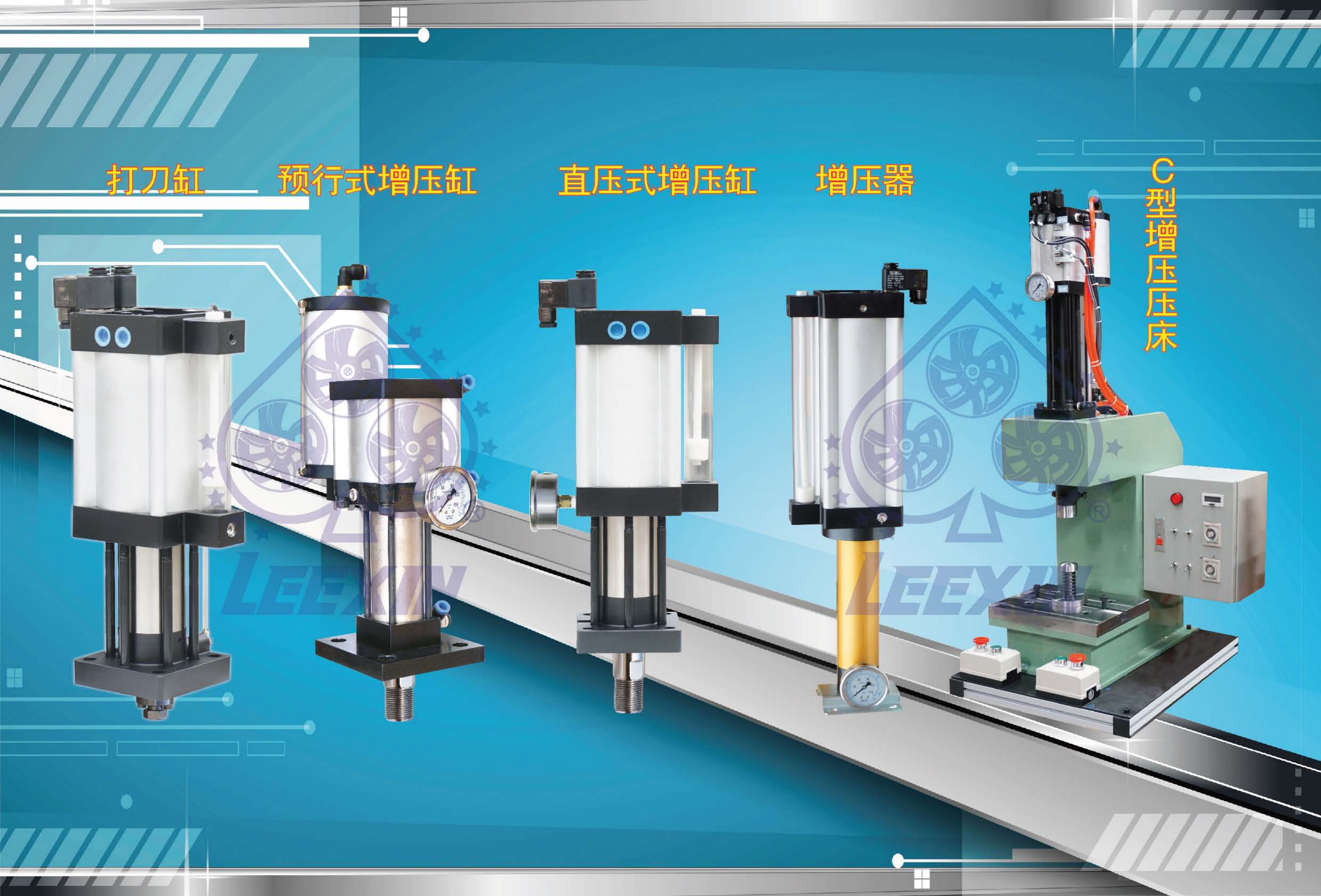
打刀缸

预行式增压缸

直压式增压缸

增压器

C型增压压床



打刀缸系列

打刀缸简介：

GLH打刀缸是一种气液转换装置,利用气缸活塞与加压轴之面积比产生数倍的液压压力，推动油缸活塞,使活塞杆产生大推力,实现机械装置所需要的功能。打刀缸上部为气缸,下部为液压缸与油杯相通,底部为压杆回程气缸。气缸上腔进气,推动活塞向下运动,压缩密封在油缸腔内的液压油，压力倍增,推动压杆运动,执行松刀动作。

全国最高速打刀缸

自主研发创新,已获得国家专利

打刀缸系列

一流的品质与服务

GLH打刀缸与普通打刀缸优势比较：

比较项目	GLH 新型打刀缸	普通打刀缸
知识产权	自主研发创新,已获得国家专利。	无
打刀速度快	打刀速度约0.18秒 松刀速度约0.22秒	打刀速度约0.46秒 松刀速度约0.26秒

同心精度	打刀主轴与油缸活塞经CNC精密加工一体成型，同心精度高。密封圈采用进口品牌(英国Hallite),使用寿命长。	打刀主轴与油缸活塞以焊接或锁牙的方式连接，均会存在公差,同心度差。

管壁光洁度	缸管内壁采用德国先进的机器及刀具加工,表面粗糙度达到Ra0.2μm,相当于镜面加工处理,减少密封圈磨损,延长使用寿命。	缸管内壁表面光洁度差,密封圈易磨损，使用寿命短。

油位感应器	油位感应器检知油位,当液压油消耗至油位下限,油位开关就会检知送信号通知PLC,避免产生错误作动。	无油位感应器,当液压油消耗严重时会产生错误作动。

限位开关	2组无接点电子式限位开关,反应速度超快1000/sec,且寿命长。	接点式限位开关,易产生熔接现象。
寿命测试	各项作动零件都通过1000万次以上寿命测试,品质有保障。	配件低劣,使用寿命短。

特殊订购说明：当主轴头松刀行程≤9mm时,我们统一做成10mm,其他规格接受客户订购。

LEEXIN®

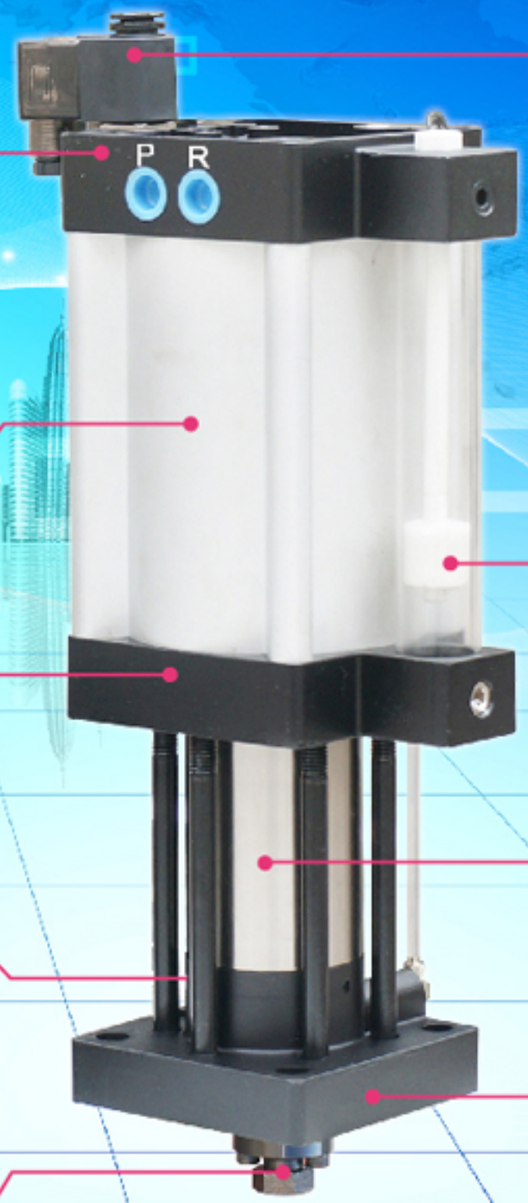
新型打刀缸GLH

GLH打刀缸是一種氣液轉換裝置，利用氣缸活塞與加壓軸之面積比而產生數倍的液壓壓力，進而推動油缸活塞，使活塞桿產生大推力實現機械裝置所需要的功能。

打刀缸用途/適用範圍：

主要用于加工中心機床、數控機床刀具的自動與半自動交換機構中的換刀。

自主研發創新,已獲得國家專利



後 蓋

鋁合金鑄造,設計新穎輕巧,內置兩組電磁閥,作動安全

缸 體

一體成型,外觀精簡美觀

中 蓋

鋁合金鑄造,設計新穎輕巧,省空間

限位開關

兩組無接點電子式限位開關,反應速度超快,1000/sec,永久無故障。

主軸頂壓螺桿

調整容易

線圈

多電壓可選
DC 24V
AC 110V
AC 220V

油位感應器

檢知油位,避免產生錯誤作動

缸 管

缸管內壁采用德國先進機床及刀具加工,表面粗糙度爲Ra0.2μm

前 蓋

鋁合金鑄造,設計新穎輕巧

打刀缸用途/适用范围:

用于加工中心机、数控机床刀具交换机构中的松刀与锁刀功能。

型号说明:

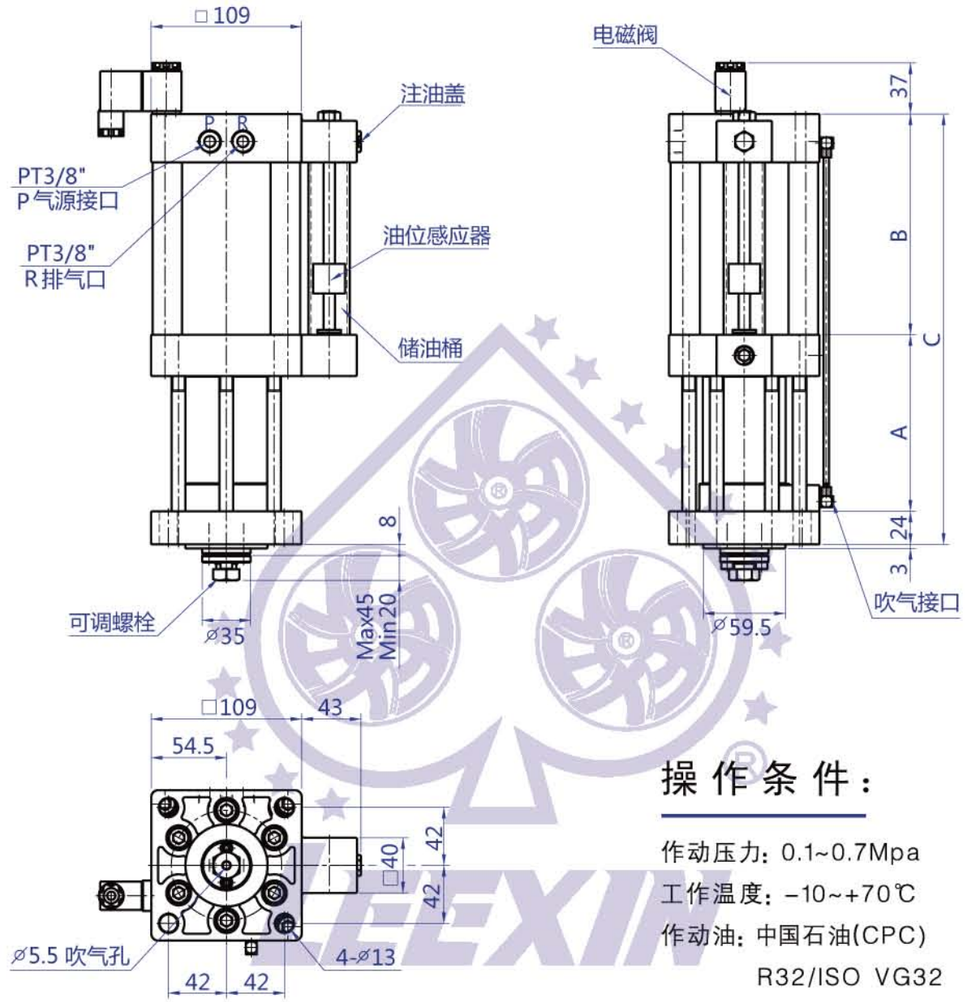
GLH – 035 – 10 – D2

GLH	035	10	D2
打刀缸系列	出力 035=3.5吨 045=4.5吨 060=6.0吨	作动行程 10=10mm 13=13mm 15=15mm 其它行程可接受客户定制。	线圈电压(可选) D2:DC24V A2:AC220V A1:AC110V

型号	出力	作动行程
GLH-03510	3.5吨	10mm
GLH-03513	3.5吨	13mm
GLH-04510	4.5吨	10mm
GLH-04513	4.5吨	13mm
GLH-06015	6.0吨	15mm

项 目	标 配	选 购	图 片
内置电磁阀	1个	——	
电子式限位开关	2组	——	
油壶	1个	——	
集中除油消音器	——	MEC300-03	
气管接头	——	根据流量选购	

打刀缸外形尺寸图



操作条件:

作动压力: 0.1~0.7Mpa
工作温度: -10~+70℃
作动油: 中国石油(CPC)
R32/ISO VG32

型号	供气 (kgf/cm²)	出力 (kg)	作动行程 (mm)	适用拉力 (kg)	A (mm)	B (mm)	C (mm)
GLH-03510	6	3640	10	800	128	160	312
GLH-03513	6	3640	13	800	148	183	355
GLH-04510	6	4602	10	1100	148	180	352
GLH-04513	6	4602	13	1100	173	209	406
GLH-06015	6	6007	15	1800	237	274	535

中央出水打刀缸用途/适用范围：

主要用于加工中心机、数控机床有中央出水装置，刀具交换机构中的松刀与锁刀功能。

产品特色

1、专为中央出水式主轴设计。
2、加大气口及油口设计，大大提升换刀速度。
3、具有防转及检出开关固定装置，作动确实，调整容易。
4、作动油料耗损极少，且不易浑浊。
5、选用最适密封件，以达到耐磨，使用寿命长。

型号说明：

GLH — 120 — 12

- GLH：打刀缸系列
- 120：缸径
  - 120=120mm
  - 160=160mm
- 12：行程
  - 10=10mm
  - 12=12mm
  - 14=14mm
  - 其它行程可订制

型号	缸径	行程
GLH-12012	120mm	12mm
GLH-12014	120mm	14mm
GLH-16010	160mm	10mm

(特殊缸径与型式可接受客户订制)

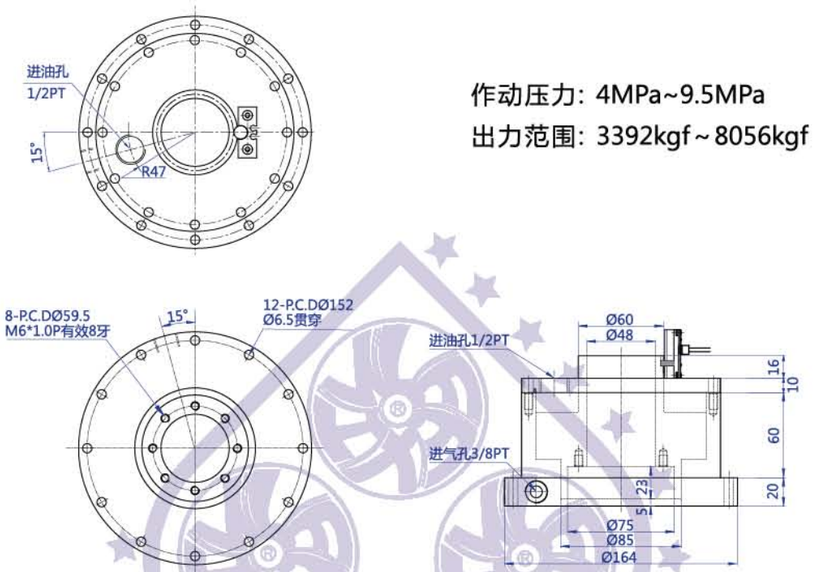
注：附2组电子限位开关

操作条件：

工作温度： 0～+60℃
作 动 油：中国石油(CPC) R32/ISO VG32

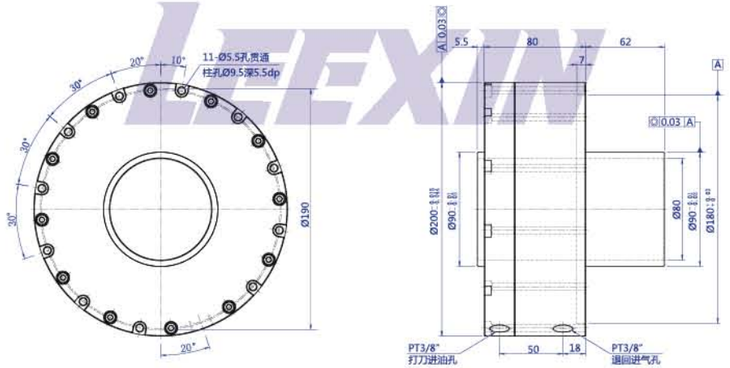
中央出水打刀缸外形尺寸图

GLH-12012与GLH-12014外型尺寸相同



作动压力：4MPa~9.5MPa
出力范围：3392kgf～8056kgf

GLH-16010外型尺寸



注：1. 有效面积137.4446kgf/cm²
2. 打刀进油孔配合12.7增压器，5kgf/cm²气压，下压打刀力8727kg
3. 退回进气孔配合5kgf/cm²气压，主轴回升力687kg

增压器简介：

增压器是气液增压器的简称，是以压缩空气为动力源，液压油为介质，将低输入压力变换为高输出压力的液压元件。增压器搭配油缸作动，使油缸产生强大的推力。

我们向客户提供更好的产品和服务，
为客户创造更高的价值!

增压器系列

一流的品质与服务

直压式增压器特点：

1、结合气缸和油缸优点创新专利设计，作动速度更快。

2、与油缸配合使用，直接吐出增压数倍的液压油供油缸作动。

3、电磁阀内置设计，只需接气源即可作动，出力调整容易。

4、预留出气孔与油压缸前盖连接，通气时使油缸缩回。

5、无污染、能耗低，软着陆不损模具，安装简单容易。

6、占用的空间小，噪声小，无温升之困扰，寿命长。

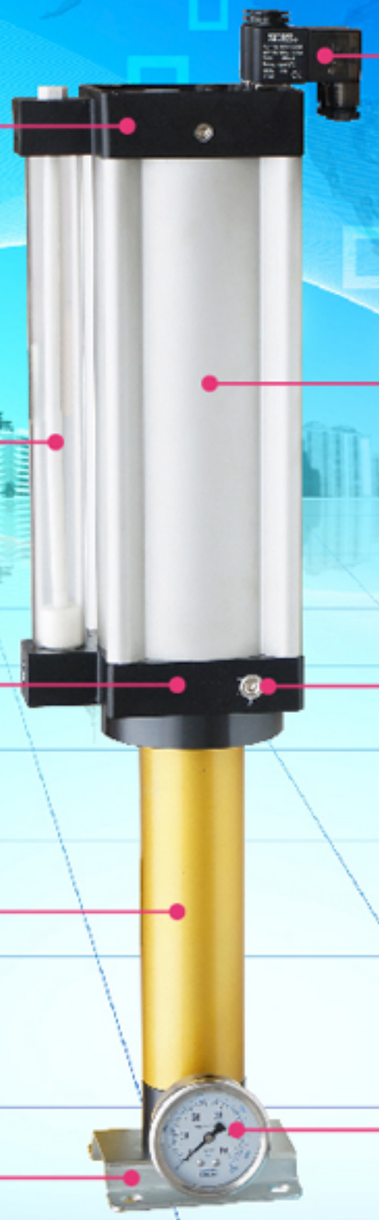
LEEXIN

直壓式增壓器

直壓式增壓器是以壓縮空氣爲動力源，液壓油爲介質，將低輸入壓力轉換爲高輸出壓力的液壓裝置，屬于氣液增壓範疇，增壓器需搭配油缸作動，使油缸產生強大推力。

增壓器用途/適用範圍：

配合油壓缸使用，主要用于彎折型材、模具冲孔、冲切鋼材、型材焊接、擠模成型、壓平校直、鉚接鍛壓、整型鈑金、緊密裝配、金屬冲壓。



後 蓋

鋁合金鑄造,設計新穎輕巧,電磁閥內置設計,只需接氣源即可作動

油位感應器

檢知油位,避免產生錯誤作動

前 蓋

鋁合金鑄造,設計新穎輕巧,省空間

缸 管

缸管內壁采用德國先進機床及刀具加工,表面粗糙度爲Ra0.2μm

安裝形式可選

直立型與橫放型兩種安裝型式可供選擇

線 圈

多電壓可選
DC 24V
AC 110V
AC 220V

缸 體

一體成型,外觀精簡美觀

預留出氣孔

出氣孔與油缸復位孔連接,通氣時使油壓缸縮回

壓力表

精準顯示壓力

直压式增压器用途/适用范围:

配合油压缸使用，主要用于弯折型材、模具冲孔、冲切钢材、型材碰焊、挤模成型、压平校直、铆接锻压、整型钣金、紧密装配、铆合连接、金属冲压。

型号说明:

BA	–	S	–	A	–	10	12	–	M	–	050	–	D2
增压器系列		使用型式 S:直压式		安装型式 A:直立型 B:横放型		气缸内径 10=100mm	增压比 06=6:1 08=8:1 12=12.7:1 16=16:1 25=25:1 30=30:1 39=39:1 51=51:1		附件 M:附油位感应器 空:无油位感应器		吐出量 050=50ml 070=70ml 110=110ml 其它吐出量可定制。		线圈电压(可选) D2:DC24V A2:AC220V A1:AC110V

直压式直立型增压器型号表

BA-S-A-1006-M-050	BA-S-A-1006-M-070	BA-S-A-1006-M-110
BA-S-A-1008-M-050	BA-S-A-1008-M-070	BA-S-A-1008-M-110
BA-S-A-1012-M-050	BA-S-A-1012-M-070	BA-S-A-1012-M-110
BA-S-A-1016-M-050	BA-S-A-1016-M-070	BA-S-A-1016-M-110
BA-S-A-1025-M-050	BA-S-A-1025-M-070	BA-S-A-1025-M-110
BA-S-A-1030-M-050	BA-S-A-1030-M-070	BA-S-A-1030-M-110
BA-S-A-1039-M-050	BA-S-A-1039-M-070	BA-S-A-1039-M-110
BA-S-A-1051-M-050	BA-S-A-1051-M-070	BA-S-A-1051-M-110

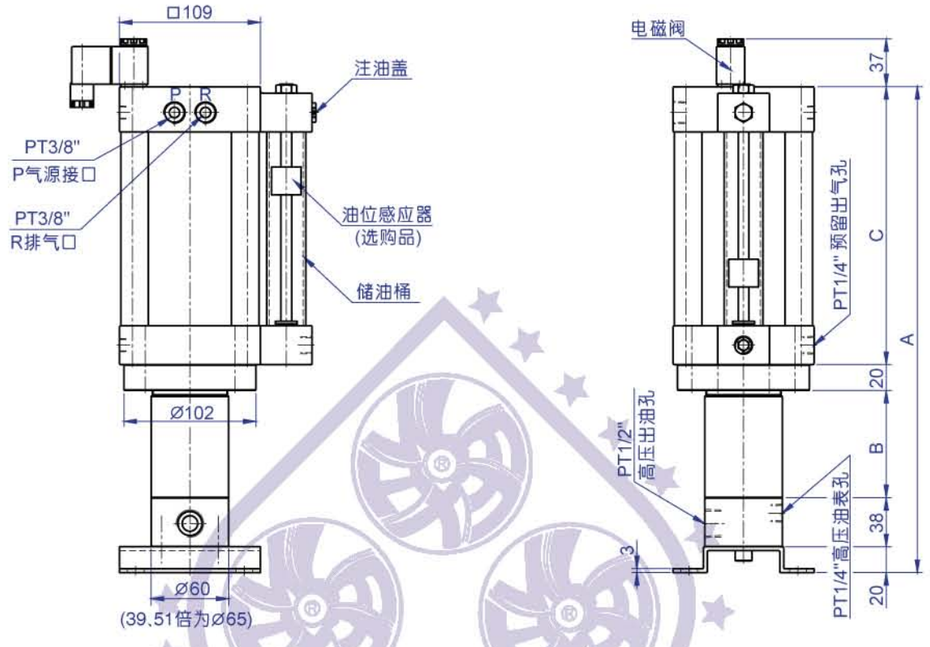
直压式横放型增压器型号表

BA-S-B-1006-050	BA-S-B-1006-070	BA-S-B-1006-110
BA-S-B-1008-050	BA-S-B-1008-070	BA-S-B-1008-110
BA-S-B-1012-050	BA-S-B-1012-070	BA-S-B-1012-110
BA-S-B-1016-050	BA-S-B-1016-070	BA-S-B-1016-110
BA-S-B-1025-050	BA-S-B-1025-070	BA-S-B-1025-110
BA-S-B-1030-050	BA-S-B-1030-070	BA-S-B-1030-110
BA-S-B-1039-050	BA-S-B-1039-070	BA-S-B-1039-110
BA-S-B-1051-050	BA-S-B-1051-070	BA-S-B-1051-110

操 作 条 件：

作动压力：0.1~0.7Mpa
工作温度：-10~+70℃
作动油：中国石油(CPC)
R32/ISO VG32

直压式(A直立型)增压器外形尺寸图

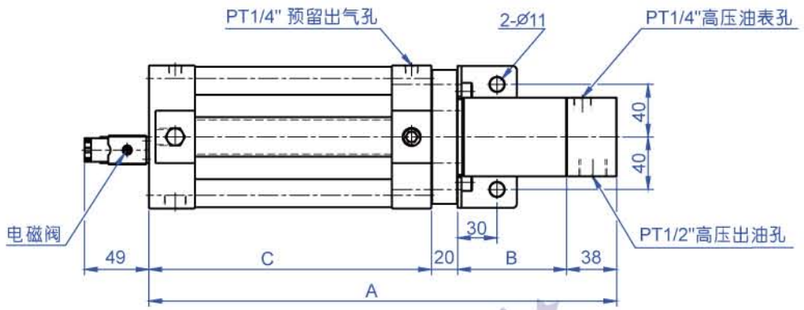


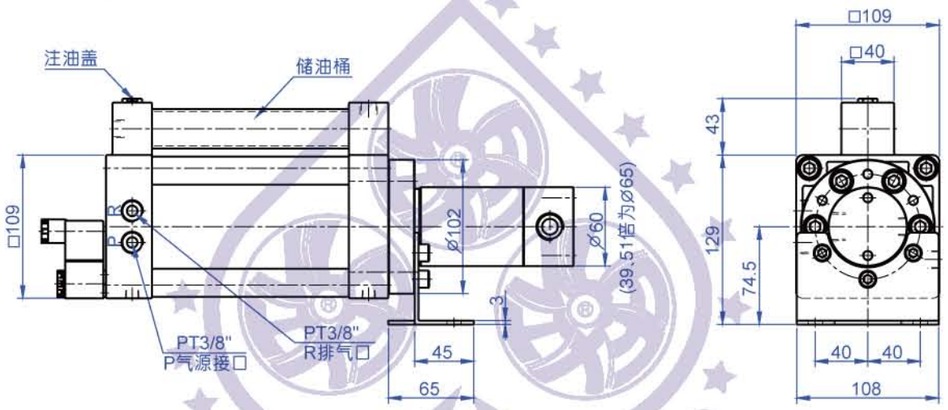
型号规格	增压比	吐出量	A	B	C
BA-S-A-1006-M-050	6:1	50ml	277	47	152
BA-S-A-1008-M-050	8:1	50ml	303	60	165
BA-S-A-1012-M-050	12.7:1	50ml	336	63	195
BA-S-A-1016-M-050	16:1	50ml	376	83	215
BA-S-A-1025-M-050	25:1	50ml	492	141	273
BA-S-A-1030-M-050	30:1	50ml	566	178	310
BA-S-A-1039-M-050	39:1	50ml	670	230	362
BA-S-A-1051-M-050	51:1	50ml	822	306	438

型号规格	增压比	吐出量	A	B	C
BA-S-A-1006-M-070	6:1	70ml	309	63	168
BA-S-A-1008-M-070	8:1	70ml	343	80	185
BA-S-A-1012-M-070	12.7:1	70ml	400	95	227
BA-S-A-1016-M-070	16:1	70ml	458	124	256
BA-S-A-1025-M-070	25:1	70ml	618	204	336
BA-S-A-1030-M-070	30:1	70ml	724	257	389
BA-S-A-1039-M-070	39:1	70ml	870	330	462
BA-S-A-1051-M-070	51:1	70ml	1082	436	568

型号规格	增压比	吐出量	A	B	C
BA-S-A-1006-M-110	6:1	110ml	373	95	200
BA-S-A-1008-M-110	8:1	110ml	427	122	227
BA-S-A-1012-M-110	12.7:1	110ml	530	160	292
BA-S-A-1016-M-110	16:1	110ml	620	205	337
BA-S-A-1025-M-110	25:1	110ml	874	332	464
BA-S-A-1030-M-110	30:1	110ml	1038	414	546
BA-S-A-1039-M-110	39:1	110ml	1268	529	661
BA-S-A-1051-M-110	51:1	110ml	1602	696	828

直压式(B横放型)增压器外形尺寸图





型号规格	增压比	吐出量	A	B	C
BA-S-B-1006-050	6:1	50ml	257	47	152
BA-S-B-1008-050	8:1	50ml	283	60	165
BA-S-B-1012-050	12.7:1	50ml	316	63	195
BA-S-B-1016-050	16:1	50ml	356	83	215
BA-S-B-1025-050	25:1	50ml	472	141	273
BA-S-B-1030-050	30:1	50ml	546	178	310
BA-S-B-1039-050	39:1	50ml	650	230	362
BA-S-B-1051-050	51:1	50ml	802	306	438

型号规格	增压比	吐出量	A	B	C
BA-S-B-1006-070	6:1	70ml	289	63	168
BA-S-B-1008-070	8:1	70ml	323	80	185
BA-S-B-1012-070	12.7:1	70ml	380	95	227
BA-S-B-1016-070	16:1	70ml	438	124	256
BA-S-B-1025-070	25:1	70ml	598	204	336
BA-S-B-1030-070	30:1	70ml	704	257	389
BA-S-B-1039-070	39:1	70ml	850	330	462
BA-S-B-1051-070	51:1	70ml	1062	436	568

型号规格	增压比	吐出量	A	B	C
BA-S-B-1006-110	6:1	110ml	353	95	200
BA-S-B-1008-110	8:1	110ml	407	122	227
BA-S-B-1012-110	12.7:1	110ml	510	160	292
BA-S-B-1016-110	16:1	110ml	600	205	337
BA-S-B-1025-110	25:1	110ml	854	332	464
BA-S-B-1030-110	30:1	110ml	1018	414	546
BA-S-B-1039-110	39:1	110ml	1248	529	661
BA-S-B-1051-110	51:1	110ml	1582	696	828

预行式直立型增压器用途/适用范围:

配合油压缸使用，主要用于弯折型材、模具冲孔、冲切钢材、型材碰焊、挤模成型、压平校直、铆接锻压、整型钣金、紧密装配、铆合连接、金属冲压。

型号说明:

BA	–	P	–	A	–	10	12	–	050	–	200	–	D2
增压器系列		使用型式 P:预行式		安装型式 A:直立型		气缸内径 10=100mm	增压比 06=6:1 08=8:1 12=12.7:1 16=16:1 25=25:1 30=30:1 39=39:1 51=51:1		吐出量 050=50ml 070=70ml 110=110ml 其它吐出量可接受客户定制。		储油桶储油量 200=200ml 400=400ml		线圈电压(可选) D2:DC24V A2:AC220V A1:AC110V

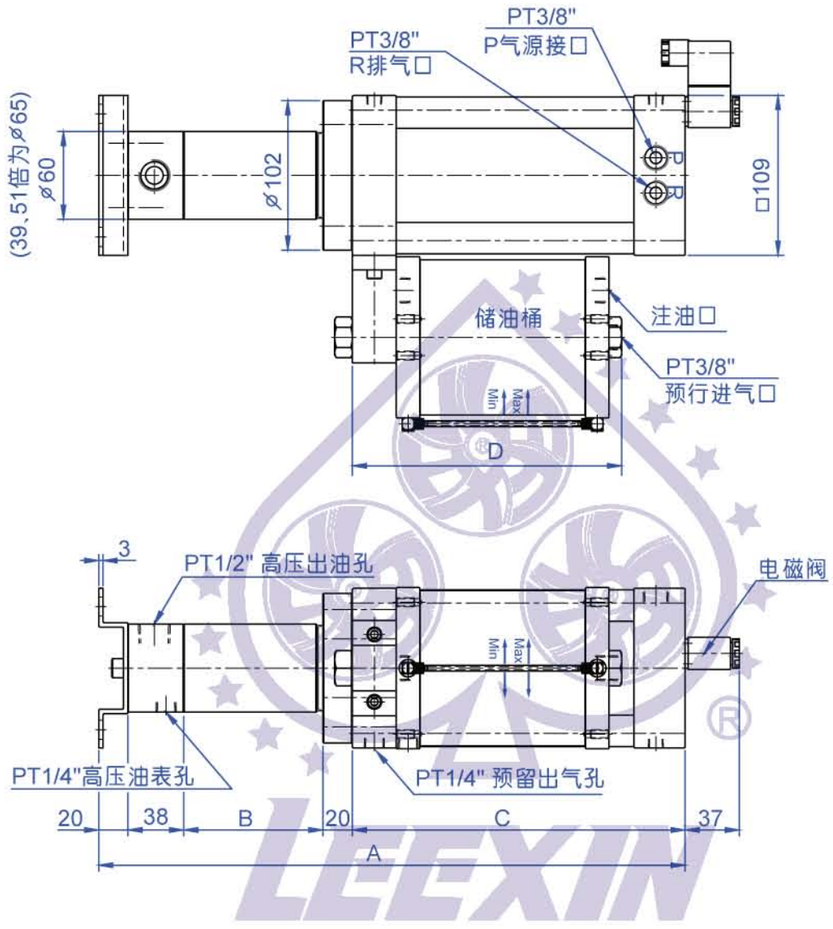
产 品 特 色

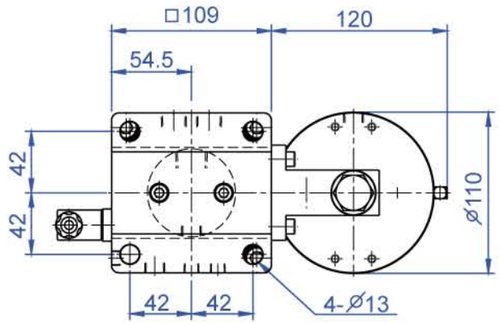
1、创新专利设计,作动速度快,提升工作效率。
2、操作简单、节省能源、无污染、无噪音。
3、电磁阀内置设计,只需接气源即可切换作动。
4、可预先提供一段气压力的液压油给油压缸作动(预走行程)。

预行式直立型增压器型号表

BA-P-A-1006-050-200	BA-P-A-1008-050-200	BA-P-A-1012-050-200
BA-P-A-1006-050-400	BA-P-A-1008-050-400	BA-P-A-1012-050-400
BA-P-A-1006-070-200	BA-P-A-1008-070-200	BA-P-A-1012-070-200
BA-P-A-1006-070-400	BA-P-A-1008-070-400	BA-P-A-1012-070-400
BA-P-A-1006-110-200	BA-P-A-1008-110-200	BA-P-A-1012-110-200
BA-P-A-1006-110-400	BA-P-A-1008-110-400	BA-P-A-1012-110-400
BA-P-A-1016-050-200	BA-P-A-1025-050-200	BA-P-A-1030-050-200
BA-P-A-1016-050-400	BA-P-A-1025-050-400	BA-P-A-1030-050-400
BA-P-A-1016-070-200	BA-P-A-1025-070-200	BA-P-A-1030-070-200
BA-P-A-1016-070-400	BA-P-A-1025-070-400	BA-P-A-1030-070-400
BA-P-A-1016-110-200	BA-P-A-1025-110-200	BA-P-A-1030-110-200
BA-P-A-1016-110-400	BA-P-A-1025-110-400	BA-P-A-1030-110-400
BA-P-A-1039-050-200	BA-P-A-1051-050-200	
BA-P-A-1039-050-400	BA-P-A-1051-050-400	
BA-P-A-1039-070-200	BA-P-A-1051-070-200	
BA-P-A-1039-070-400	BA-P-A-1051-070-400	
BA-P-A-1039-110-200	BA-P-A-1051-110-200	
BA-P-A-1039-110-400	BA-P-A-1051-110-400	

预行式增压器外形尺寸图





预行式增压器型规格表

型号规格	A	B	C	D
BA-P-A-1006-050-200	277	47	152	184
BA-P-A-1006-050-400	277	47	152	209
BA-P-A-1006-070-200	309	63	168	184
BA-P-A-1006-070-400	309	63	168	209
BA-P-A-1006-110-200	373	95	200	184
BA-P-A-1006-110-400	373	95	200	209

型号规格	A	B	C	D
BA-P-A-1008-050-200	303	60	165	184
BA-P-A-1008-050-400	303	60	165	209
BA-P-A-1008-070-200	343	80	185	184
BA-P-A-1008-070-400	343	80	185	209
BA-P-A-1008-110-200	427	122	227	184
BA-P-A-1008-110-400	427	122	227	209

型号规格	A	B	C	D
BA-P-A-1012-050-200	336	63	195	184
BA-P-A-1012-050-400	336	63	195	209
BA-P-A-1012-070-200	400	95	227	184
BA-P-A-1012-070-400	400	95	227	209
BA-P-A-1012-110-200	530	160	292	184
BA-P-A-1012-110-400	530	160	292	209

型号规格	A	B	C	D
BA-P-A-1016-050-200	376	83	215	184
BA-P-A-1016-050-400	376	83	215	209
BA-P-A-1016-070-200	458	124	256	184
BA-P-A-1016-070-400	458	124	256	209
BA-P-A-1016-110-200	620	205	337	184
BA-P-A-1016-110-400	620	205	337	209

型号规格	A	B	C	D
BA-P-A-1025-050-200	492	141	273	184
BA-P-A-1025-050-400	492	141	273	209
BA-P-A-1025-070-200	618	204	336	184
BA-P-A-1025-070-400	618	204	336	209
BA-P-A-1025-110-200	874	332	464	184
BA-P-A-1025-110-400	874	332	464	209

型号规格	A	B	C	D
BA-P-A-1030-050-200	566	178	310	184
BA-P-A-1030-050-400	566	178	310	209
BA-P-A-1030-070-200	724	257	389	184
BA-P-A-1030-070-400	724	257	389	209
BA-P-A-1030-110-200	1038	414	546	184
BA-P-A-1030-110-400	1038	414	546	209

型号规格	A	B	C	D
BA-P-A-1039-050-200	670	230	362	184
BA-P-A-1039-050-400	670	230	362	209
BA-P-A-1039-070-200	870	330	462	184
BA-P-A-1039-070-400	870	330	462	209
BA-P-A-1039-110-200	1268	529	661	184
BA-P-A-1039-110-400	1268	529	661	209

型号规格	A	B	C	D
BA-P-A-1051-050-200	822	306	438	184
BA-P-A-1051-050-400	822	306	438	209
BA-P-A-1051-070-200	1082	436	568	184
BA-P-A-1051-070-400	1082	436	568	209
BA-P-A-1051-110-200	1602	696	828	184
BA-P-A-1051-110-400	1602	696	828	209

增压缸简介:

增压缸是将油压缸与增压器作一体式结合，利用帕斯卡能量守恒原理而工作；其原理为压力保持不变时,当受压面积由大变小，压强随之增大，从而将气压提高数十倍的压力效果。

增压缸系列

一流的品质与服务

1、结合气缸和油缸优点创新专利设计,缸内的活塞杆接触工作件后自动启程,作动速度快。

2、气压传动稳定，缸体装置简单,出力调整容易。

3、能耗低,软着陆不损模具,安装简单容易。

4、占用的空间小,无温升之困扰,噪音小,寿命长。

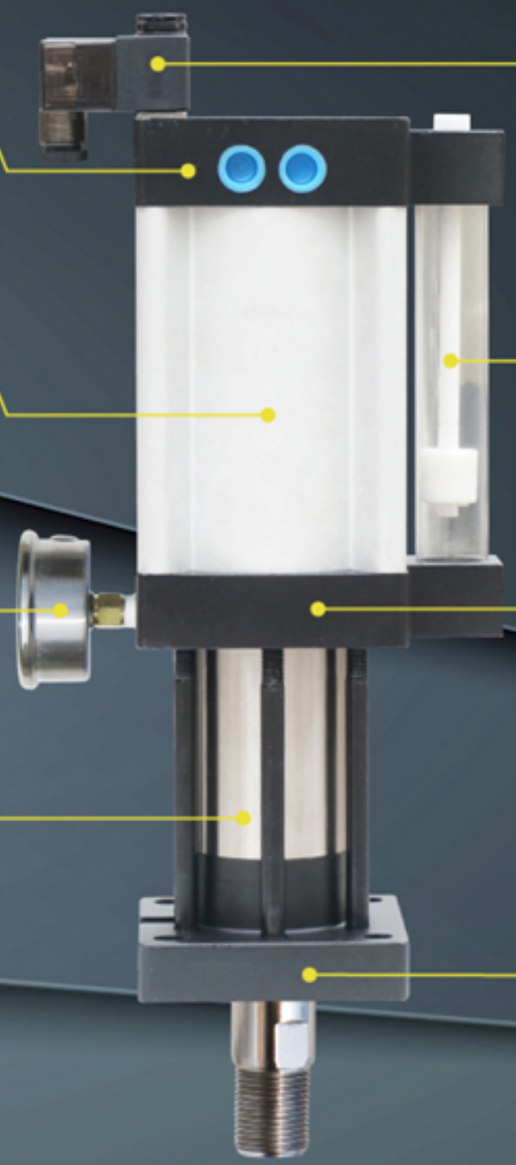
LEEXIN

直壓式增壓缸

增壓缸是將油壓缸與增壓器作一體式結合，利用帕斯卡能量守恆原理而工作；其原理爲壓力保持不變時，當受壓面積由大變小，壓強隨之增大，從而將氣壓提高數十倍的壓力效果。

增壓缸用途/適用範圍：

主要用于彎折型材、模具冲孔、冲切鋼材、型材焊接、擠模成型、壓平校直、鉚接鍛壓、整型鈑金、緊密裝配、金屬冲壓。



後 蓋

鋁合金鑄造,設計新穎輕巧,內置兩組電磁閥,作動安全

缸 體

一體成型,外觀精簡美觀

壓力表

精準顯示壓力

缸 管

缸管內壁采用德國先進機床及刀具加工,表面粗糙度爲Ra0.2μm

雙線圈

多電壓可選
DC 24V
AC 110V
AC 220V

油位感應器

檢知油位,避免產生錯誤作動

中 蓋

鋁合金鑄造,設計新穎輕巧,省空間

前 蓋

鋁合金鑄造，設計新穎輕巧

直压式增压缸用途/适用范围:

主要用于弯折型材、模具冲孔、冲切钢材、型材碰焊、挤模成型、压平校直、铆接锻压、整型钣金、紧密装配、铆合连接、金属冲压。

型号说明:

BK — S — 0105 — M — 05 — D2

BK	S	0105	M	05	D2
增压缸系列	使用型式 S:直压式	增压出力 0105=1.5吨 0300=3.0吨 0500=5.0吨	附件 M:附油位感应器 空:无油位感应器	增压行程 05=5mm 10=10mm 15=15mm 20=20mm	线圈电压(可选) D2:DC24V A2:AC220V A1:AC110V

产品特色

1、创新专利设计,作动速度快,提升工作效率。

2、操作简单、节省能源、无污染、无噪音。

3、电磁阀内置设计,只需接气源即可切换主轴增压作动。

4、客户可另外选购油位感应器,避免储油桶内液压油损耗而产生出力不足。

型号规格	增压出力	提模力	增压行程
BK-S-0105-M-05	1.5吨	50kg	5mm
BK-S-0105-M-10	1.5吨	50kg	10mm
BK-S-0105-M-15	1.5吨	50kg	15mm
BK-S-0105-M-20	1.5吨	50kg	20mm
BK-S-0300-M-05	3.0吨	50kg	5mm
BK-S-0300-M-10	3.0吨	50kg	10mm
BK-S-0300-M-15	3.0吨	50kg	15mm
BK-S-0300-M-20	3.0吨	50kg	20mm
BK-S-0500-M-05	5.0吨	50kg	5mm
BK-S-0500-M-10	5.0吨	50kg	10mm
BK-S-0500-M-15	5.0吨	50kg	15mm
BK-S-0500-M-20	5.0吨	50kg	20mm

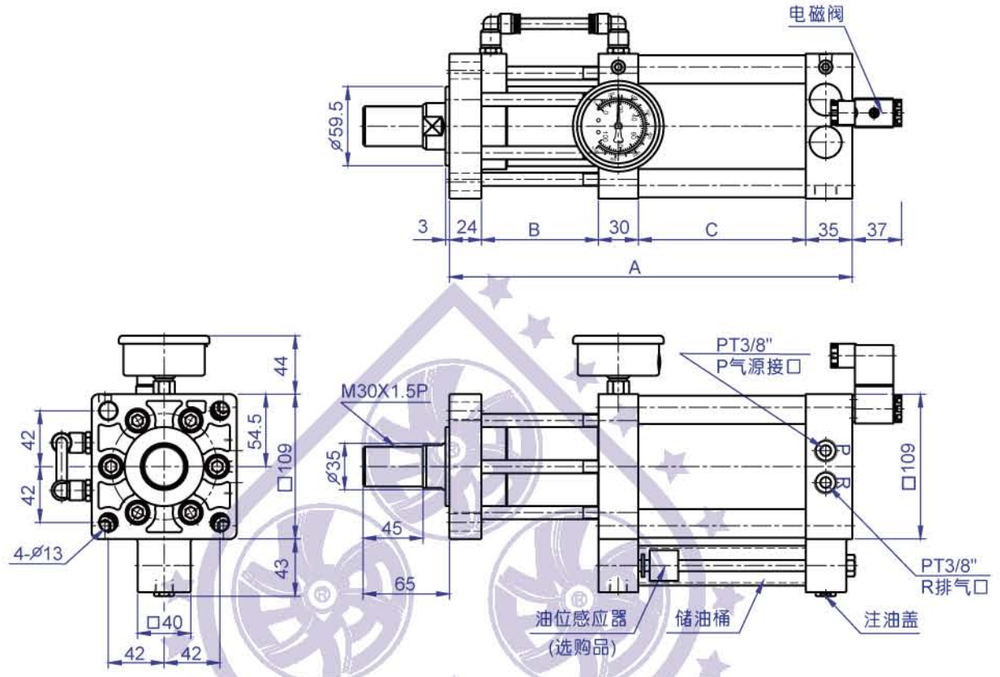
操作条件:

作动压力: 0.1~0.7Mpa

工作温度: -10~+70℃

作动油: 中国石油(CPC) R32/ISO VG32

直压式增压缸外形尺寸图



型号规格	出力(吨)	提模力(kg)	增压行程(mm)	A	B	C
BK-S-0105-M-05	1.5	50	5	231	73	69
BK-S-0105-M-10	1.5	50	10	256	78	89
BK-S-0105-M-15	1.5	50	15	281	83	109
BK-S-0105-M-20	1.5	50	20	306	88	129
BK-S-0300-M-05	3.0	50	5	250	73	88
BK-S-0300-M-10	3.0	50	10	294	78	127
BK-S-0300-M-15	3.0	50	15	338	83	166
BK-S-0300-M-20	3.0	50	20	—	—	—
BK-S-0500-M-05	5.0	50	5	275	73	113
BK-S-0500-M-10	5.0	50	10	344	78	177
BK-S-0500-M-15	5.0	50	15	—	—	—
BK-S-0500-M-20	5.0	50	20	—	—	—

注: 1、以供气5kgf/cm²计算出力。

2、未标示尺寸请与设计部门确认。

预行式增压缸用途/适用范围:

主要用于弯折型材、模具冲孔、冲切钢材、型材碰焊、挤模成型、压平校直、铆接锻压、整型钣金、紧密装配、铆合连接、金属冲压。

型号说明:

BK – P – 0105 – 05 – 20 – D2

增压缸系列	使用型式	增压出力	总行程	增压行程	线圈电压(可选)
	P:预行式	0105=1.5吨 0300=3.0吨 0500=5.0吨	05=50mm 10=100mm 15=150mm 20=200mm	05=5mm 10=10mm 15=15mm 20=20mm	D2:DC24V A2:AC220V A1:AC110V

产品特色

1、操作简单、节省能源、无污染、无噪音。

2、电磁阀内置设计,只需接气源即可切换作动。

3、(4)进气(1)排气主轴伸出,(1)进气(4)排气主轴缩回(走预走行程)。

4、适用于小负载大出力作动。

操作条件:

作动压力: 0.1~0.7Mpa

工作温度: -10~+70℃

作动油: 中国石油(CPC) R32/ISO VG32

注: 1、以供气5kgf/cm²计算出力。

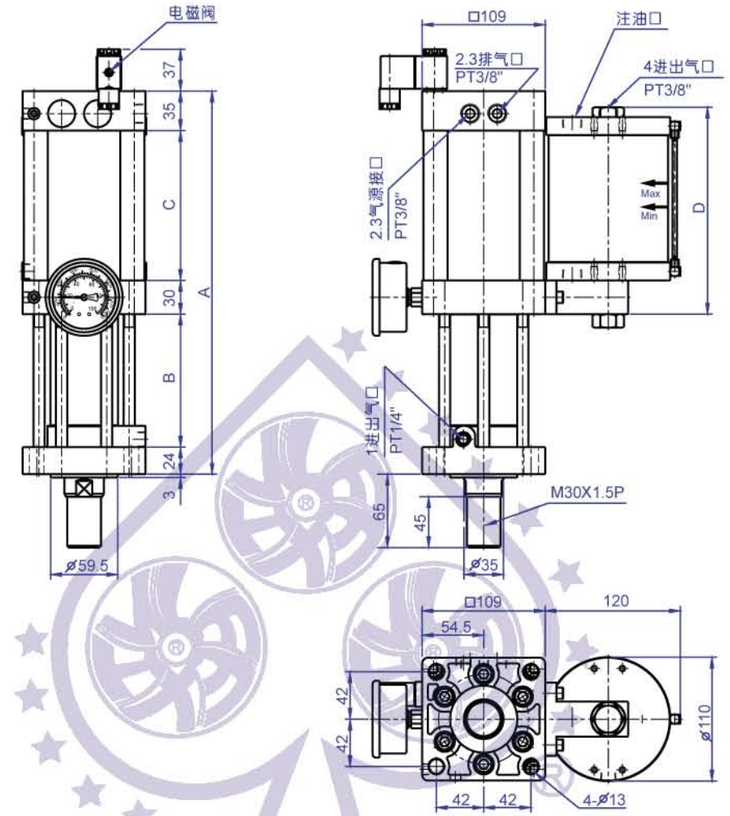
2、未标示尺寸请与设计部门确认。

型号规格	出力	提模力	总行程	增压行程	A	B	C	D
BK-P-0105-05-05	1.5吨	50kg	50mm	5mm	276	118	69	184
BK-P-0105-05-10	1.5吨	50kg	50mm	10mm	296	118	89	184
BK-P-0105-05-15	1.5吨	50kg	50mm	15mm	316	118	109	184
BK-P-0105-05-20	1.5吨	50kg	50mm	20mm	336	118	129	184
BK-P-0105-10-05	1.5吨	50kg	100mm	5mm	326	168	69	184
BK-P-0105-10-10	1.5吨	50kg	100mm	10mm	346	168	89	184
BK-P-0105-10-15	1.5吨	50kg	100mm	15mm	366	168	109	184
BK-P-0105-10-20	1.5吨	50kg	100mm	20mm	386	168	129	184
BK-P-0105-15-05	1.5吨	50kg	150mm	5mm	376	218	69	209
BK-P-0105-15-10	1.5吨	50kg	150mm	10mm	396	218	89	209
BK-P-0105-15-15	1.5吨	50kg	150mm	15mm	416	218	109	209
BK-P-0105-15-20	1.5吨	50kg	150mm	20mm	436	218	129	209
BK-P-0105-20-05	1.5吨	50kg	200mm	5mm	426	268	69	209
BK-P-0105-20-10	1.5吨	50kg	200mm	10mm	446	268	89	209
BK-P-0105-20-15	1.5吨	50kg	200mm	15mm	466	268	109	209
BK-P-0105-20-20	1.5吨	50kg	200mm	20mm	486	268	129	209

型号规格	出力	提模力	总行程	增压行程	A	B	C	D
BK-P-0300-05-05	3.0吨	50kg	50mm	5mm	295	118	88	184
BK-P-0300-05-10	3.0吨	50kg	50mm	10mm	334	118	127	184
BK-P-0300-05-15	3.0吨	50kg	50mm	15mm	373	118	166	184
BK-P-0300-05-20	3.0吨	50kg	50mm	20mm	412	118	205	184
BK-P-0300-10-05	3.0吨	50kg	100mm	5mm	345	168	88	184
BK-P-0300-10-10	3.0吨	50kg	100mm	10mm	384	168	127	184
BK-P-0300-10-15	3.0吨	50kg	100mm	15mm	423	168	166	184
BK-P-0300-10-20	3.0吨	50kg	100mm	20mm	462	168	205	184
BK-P-0300-15-05	3.0吨	50kg	150mm	5mm	395	218	88	209
BK-P-0300-15-10	3.0吨	50kg	150mm	10mm	434	218	127	209
BK-P-0300-15-15	3.0吨	50kg	150mm	15mm	473	218	166	209
BK-P-0300-15-20	3.0吨	50kg	150mm	20mm	512	218	205	209
BK-P-0300-20-05	3.0吨	50kg	200mm	5mm	445	268	88	209
BK-P-0300-20-10	3.0吨	50kg	200mm	10mm	484	268	127	209
BK-P-0300-20-15	3.0吨	50kg	200mm	15mm	523	268	166	209
BK-P-0300-20-20	3.0吨	50kg	200mm	20mm	562	268	205	209

型号规格	出力	提模力	总行程	增压行程	A	B	C	D
BK-P-0500-05-05	5.0吨	50kg	50mm	5mm	320	118	113	184
BK-P-0500-05-10	5.0吨	50kg	50mm	10mm	384	118	177	184
BK-P-0500-05-15	5.0吨	50kg	50mm	15mm	—	—	—	—
BK-P-0500-05-20	5.0吨	50kg	50mm	20mm	—	—	—	—
BK-P-0500-10-05	5.0吨	50kg	100mm	5mm	370	168	113	184
BK-P-0500-10-10	5.0吨	50kg	100mm	10mm	434	168	177	184
BK-P-0500-10-15	5.0吨	50kg	100mm	15mm	498	168	241	184
BK-P-0500-10-20	5.0吨	50kg	100mm	20mm	562	168	305	184
BK-P-0500-15-05	5.0吨	50kg	150mm	5mm	420	218	113	209
BK-P-0500-15-10	5.0吨	50kg	150mm	10mm	484	218	177	209
BK-P-0500-15-15	5.0吨	50kg	150mm	15mm	548	218	241	209
BK-P-0500-15-20	5.0吨	50kg	150mm	20mm	612	218	305	209
BK-P-0500-20-05	5.0吨	50kg	200mm	5mm	470	268	113	209
BK-P-0500-20-10	5.0吨	50kg	200mm	10mm	534	268	177	209
BK-P-0500-20-15	5.0吨	50kg	200mm	15mm	598	268	241	209
BK-P-0500-20-20	5.0吨	50kg	200mm	20mm	662	268	305	209

预行式增压缸外形尺寸图



客户定制 预行式增压缸用途/适用范围:

用于弯折型材、模具冲孔、冲切钢材、型材碰焊、挤模成型、压平校直、铆接锻压、整型钣金、紧密装配、铆合连接、金属冲压。

型号说明:

BT	—	P	—	0105	—	070	—	10
增压缸系列		使用型式 P:预行式		增压出力 0105=1.5吨 0300=3.0吨 0500=5.0吨 0705=7.5吨		总行程 50=50mm 70=70mm		增压行程 10=10mm 20=20mm

产品特色

1、操作简单。

2、节省能源。

3、无污染,无噪音。

4、用气压即可达到高出力。

型 号	增压出力	提模力	总行程	增压行程
BT-P-0105-070-10	1.5吨	62kg	70mm	10mm
BT-P-0300-050-10	3.0吨	107kg	50mm	10mm
BT-P-0500-050-20	5.0吨	171kg	50mm	20mm
BT-P-0705-050-10	7.5吨	188kg	50mm	10mm

操作条件:

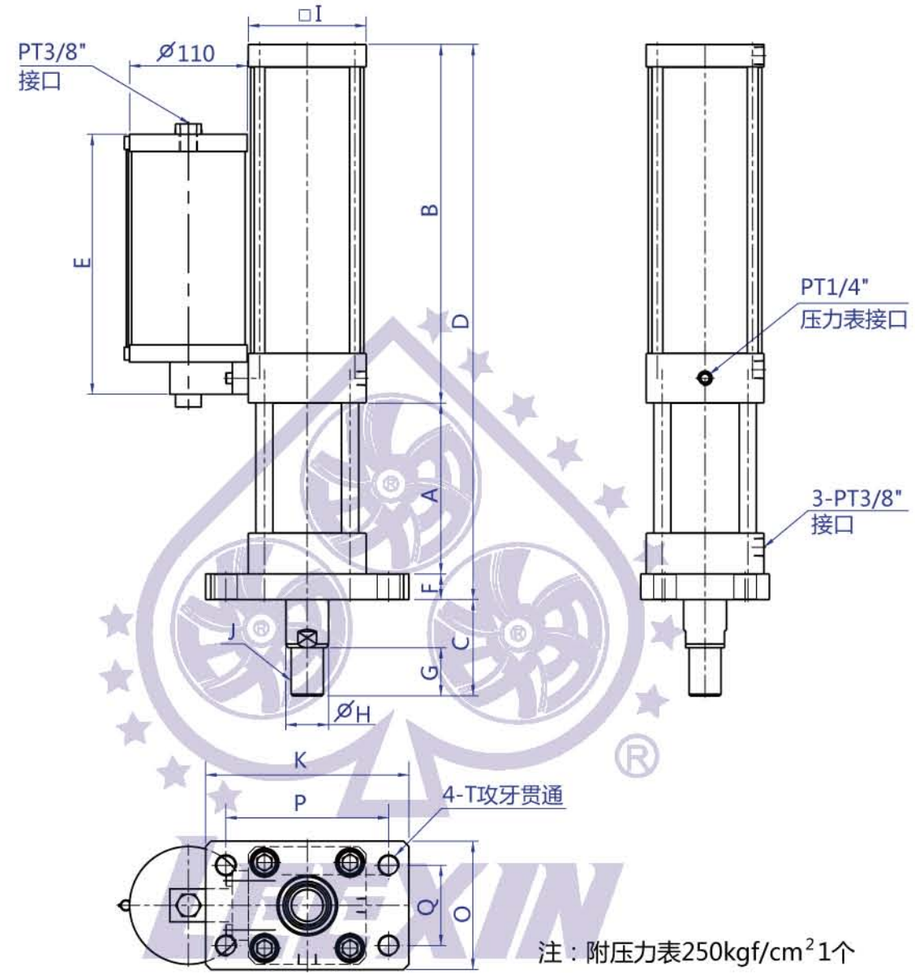
作动压力: 0.1~0.7Mpa

工作温度: -10~+70℃

作动油: 中国石油(CPC)
R32/ISO VG32

增压缸系列

客户定制 预行式增压缸外形尺寸图



注：附压力表250kgf/cm²1个

型 号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	O	P	Q	T
BT-P-0105-070-10	155	143	65	316	243	18	—	30	110	———	140	100	140	100	⌀18
BT-P-0300-050-10	129	201	75	348	243	18	50	35	94	M30x1.5P	146	115	120	70	M12x1.75P
BT-P-0500-050-20	133	259	73	410.5	243	18.5	45	45	133	M39x1.5P	185	130	150	90	M12x1.75P
BT-P-0705-050-10	160	335	90	519	243	24	45	40	110	M30x1.5P	190	120	152	75	M20x2.5P

LEEXIN

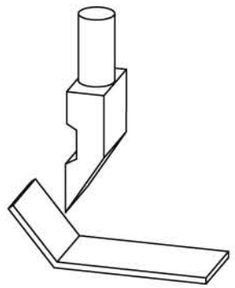
C型增壓壓床

C型增壓壓床是由C型機身配合增壓缸、工作台面、氣控、電控、安全系統及其他配件構成，利用氣液壓轉化，達到高速、高出力要求，改善傳統油壓壓床的缺點。

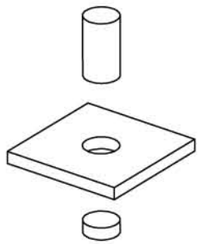
用途/適用範圍:

主要用于擠壓、折彎、成型、冲孔、裁斷、鉚壓鉚合、裝配及印刷等自動化設備。

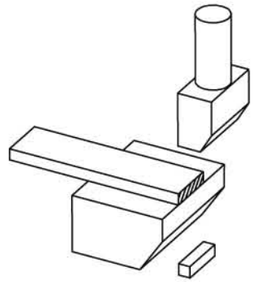
增压器/增压缸应用范例



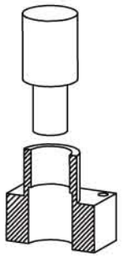
折弯



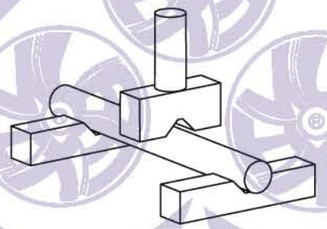
冲孔



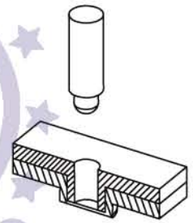
冲切



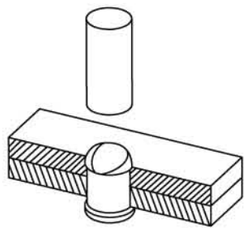
压入



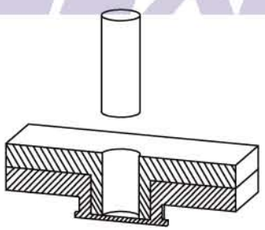
压弯



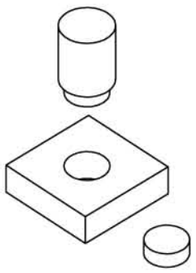
压型



锻压



铆合



挤模成型

C型增压压床

1.5吨C型增压压床产品简介:

利用气液压转化,达到高速、高出力要求,改善传统油压压床的缺点; 多功能用途,适用于压入,冲孔,铆合,装配,切断等。

型号说明:

CBK	P	0105	20	20	D2
压床系列	使用型式 P:预行式	增压出力 0105=1.5吨 (可订制)	总行程 20=200mm (可订制)	增压行程 20=20mm (可订制)	线圈电压 (可选) D2:DC24V A2:AC220V A1:AC110V

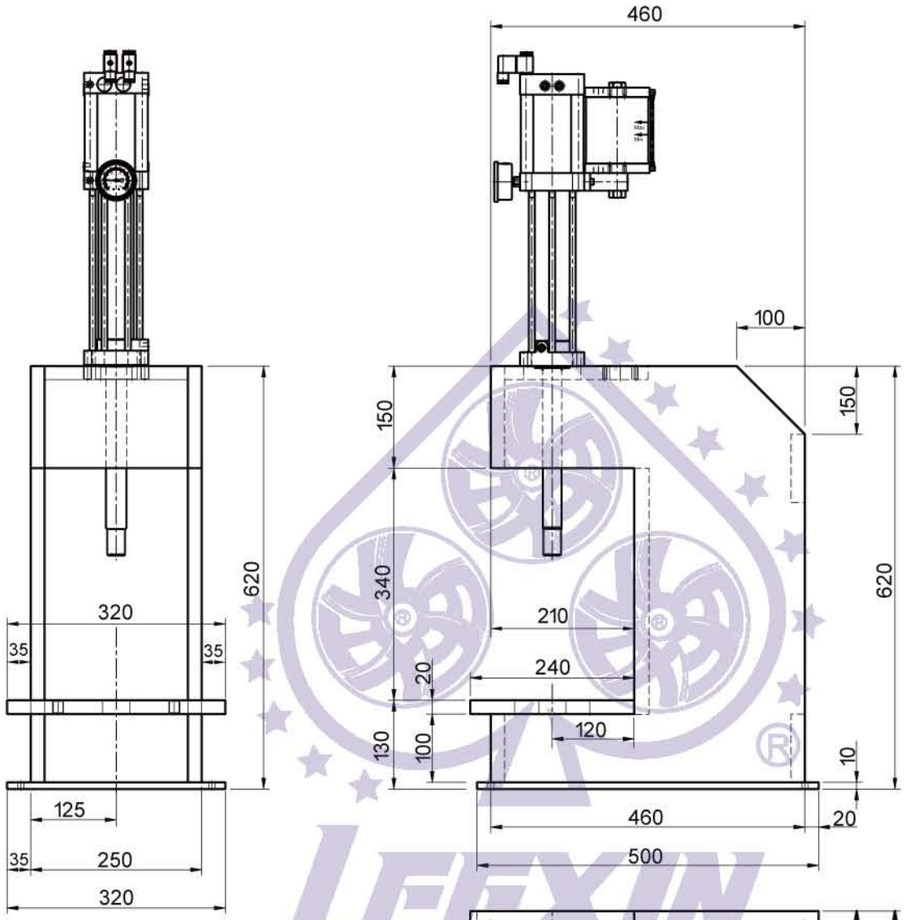
产 品 特 点 :

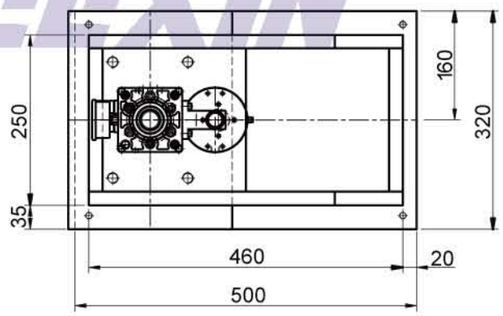
1、以压缩空气为动力源,节省电力, 降低生产成本。
2、利用气液增压原理,动作速度快, 出力高。
3、出力调整容易,只要调整气压压力,即可达到需要的压力。
4、没有油压系统待机时所产生的噪音。
5、操作容易,上下料方便,提高生产效率。
6、多功能用途,适用于压入,冲孔,铆合,装配,切断等。

产 品 参 数

最大工作高度	250mm
工作台面尺寸	320x240mm
操作压力范围	5~7kg/cm²
快速行程	0~200mm
增压行程	0~20mm

C型增压压床外形尺寸图





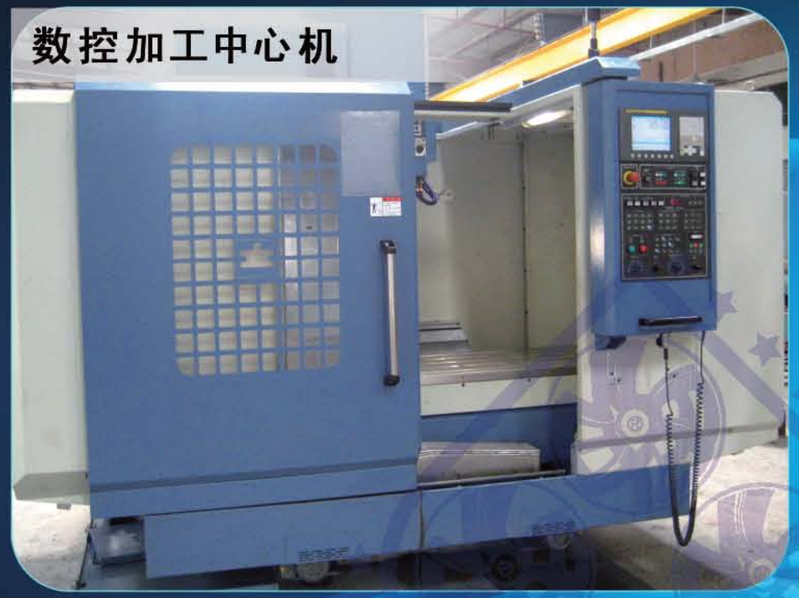
LEEXIN

俪鑫工厂生产能力

公司主要的生产设备有：

1台加工中心机、8台CNC数控机床，11台CNC切削滚光机，3台高速车床、1台自动化铣床、5台钻床（1台摇臂钻床和4台台式钻床）、锯床等。

为提高工作效率、提升产品品质，公司所有产品均在无尘组装室（恒温、恒湿）组装完成。



数控加工中心机简介：

加工中心机是高度机电一体化的数控机床，备有刀库，具有自动换刀功能，工件装夹后，数控系统能控制机床按不同工序自动选择、更换刀具、自动对刀，自动改变主轴转速、进给量等，可连续完成钻、镗、铣、铰、攻丝等多种工序，因而大大减少了工件装夹时间、测量和机床调整等辅助工序时间，对加工形状比较复杂，精度要求较高、品种更换频繁的零件具有良好的经济效果。

数控加工中心机加工精度与参数：

刀具最大直径：Ø90mm；

刀具最大长度：250mm；

刀具最大重量：6kg；

最大工作高度：300mm；

最大加工精度：0.001mm。

CNC数控车床

CNC数控车床加工精度与参数：

床台上旋径：Ø780；　　最大切削直径：Ø500；

两顶心距离：1200（31.5”）；　　油压夹头尺寸：Ø380（15”）；

最高加工精度为：0.001mm；　　主轴转速：1-1000（3段齿轮箱变速）

历届展会

本公司常年参加全国各大型机械设备展览会，届时欢迎各新老客户前来洽谈，相关展会时间请登陆本公司官网首页实时查询或来电咨询。

新品推介

铁屑压饼机

油压机