

油压机器简介



东莞俚鑫液压机器有限公司
Dongguan Leexin Hydraulic Machine Co.,Ltd



TCG下缸式四柱油压机介绍

➤ 适用范围：

- 金属或非金属零件的压印、成型、整形、覆模及切边等；
- 适用于装填位置小，手工填装困难的多件一次压制的场合，典型产品有表壳、表带、眼镜、框架及零件、像框、餐具、标牌、锁具、五金零件等。

➤ 主要特点：

- 机架与活动工作台精度高，刚性好，抗侧向力强，特别适用于压制精度高且不对称的产品；
- 活动工作台速度快，生产效率高；
- 油缸采用整体锻打并经精密研磨，在高压状态下使用可靠性高；
- 四柱采用高强度合金钢制作，表面镀硬铬，耐磨性好；
- 采用下置式油缸，机身外型紧凑。



项目	单位	TCG-0100	TCG-0150	TCG-0200	TCG-0300	TCG-0500	TCG-0630	TCG-1000	TCG-2000
主油缸公称出力	Ton	100	150	200	300	500	630	1000	2000
系统最大工作压力	Mpa	20	22	23	24	24	25	25	25
主缸最大行程	mm	110	150	150	150	150	150	170	200
开口高度	mm	350	350	380	380	450	450	500	700
工作台离地高度	mm	800	800	850	880	1125	1250	1650	1780
主缸快上速度	mm/s	210	210	200	180	170	170	160	160
主缸回程速度	mm/s	180	170	170	165	150	140	125	110
工作台有效面积	左右(柱内)	mm	400	450	450	540	640	750	900
	前后(边缘)	mm	410	480	540	630	730	800	950
机器外型尺寸	左右	mm	1140	1200	1310	1420	1540	1720	1980
	前后	mm	1140	1140	1350	1350	1550	1550	1700
	离地高度	mm	1400	1540	1680	1720	1990	2260	2920
电机功率	KW	4	4	5.5	7.5	11	15	18.5	37
机器参考重量	Kg	2200	2450	2800	3850	5900	7500	10500	39600

带液压退料缸；可选择下或上下退料缸。

液压退料缸技术参数

项目	单位	TCG-0100	TCG-0150	TCG-0200	TCG-0300	TCG-0500	TCG-0630	TCG-1000	TCG-2000
顶料缸	退料能力	Ton	3	3	3	5	5	7.5	10
	顶出行程	mm	13	13	13	15	15	20	25
	顶杆直径	mm	Φ28	Φ28	Φ28	Φ32	Φ32	Φ40	Φ40



LDA下缸式框架油压机介绍



➤ 适用范围：

- 金属或非金属零件的压印、挤压成型、整形、覆模及切边等；
- 可压制的典型产品有表壳、表带、像框、眼镜框架及汽车零件和五金零件等

➤ 主要特点：

- 主油缸采用45#整体锻打并经研磨，刚性好，在高压下工作可靠。
- 机身采用整体式焊接机身，刚性强，变形小。
- 工作台自下往上运动，有利提高工作效率和操作安全。
- 油缸密封件采用日本NOK等国际国内知名品牌密封件。
- 主阀采用德国力士乐，工作可靠，使用寿命长，能长期承受高符合。
- 液压辅助件均采用台湾知名品牌，工作可靠，使用寿命长。

型号	单位	LDA-0100	LDA-0150	LDA-0200	LDA-0300	LDA-0500	LDA-1000	LDA-1500	LDA-2000
主油缸出力	ton	100	150	200	300	500	1000	1500	2000
系统最大工作压力	Mpa	20	22	23	24	24	25	25	25
主缸最大行程	mm	110	110	150	150	150	150	160	160
开口高度	mm	360	360	380	380	450	500	650	700
工作台距地面高度	mm	880	880	1050	1120	1280	1490	1580	2000
工作台上行速度	mm/s	220	200	180	180	160	150	140	110
工作台回程速度	mm/s	185	180	160	150	120	120	110	90
工作台有效面积	左右	mm	420	420	520	580	740	900	1100
	前后	mm	420	420	500	540	640	880	1050
机床外型尺寸	左右	mm	925	925	1130	1200	1450	1540	2000
	前后	mm	1140	1140	1150	1210	1780	1890	2090
	高度	mm	1650	1650	1840	1910	2240	2670	2960
电机功率	kw	4	4	5.5	7.5	15	18.5	22	30
机器重量 (参考)	kg	1600	1800	2400	3300	6500	16000	23000	35000

带液压退料缸；可选择下或上下退料缸。

液压退料缸技术参数

项目	单位	LDA-0100	LDA-0150	LDA-0200	LDA-0300	LDA-0500	LDA-0630	LDA-1000	LDA-2000
顶料缸	退料能力	Ton	3	3	3	5	5	7.5	10
	顶出行程	mm	13	13	13	15	15	20	25
	顶杆直径	mm	Φ28	Φ28	Φ28	Φ32	Φ32	Φ40	Φ40



TQM上缸式四柱油压机介绍

➤ 适用范围：

- 金属或非金属零件的压印、成型、浅拉深、整形及压力装配等
- 手机、像机、笔记本电脑等外壳压制，汽车零件、五金件压制，电器零件、电机转、定子压装等。

➤ 主要特点：

- 主油缸采用45#整体锻打并经研磨，刚性好，在高压下工作可靠。
- 格林柱采用合金钢调质制作，表面度硬铬，耐磨性好、承载能力大、变形小等优点。
- 前方采用光电保护保护，多种主缸防下滑措施，安全性高。
- 油缸密封件采用日本NOK等国际品牌密封件
- 液压元件采用德国、日本、台湾品牌，工作可靠，使用寿命长，能长期承受高负荷运动。
- 液压辅助件均采用台湾知名品牌，工作可靠，使用寿命长。
- 电气元件采用“三菱”，“施耐德”等国际品牌。



项目		单位	TQM-0100	TQM-0150	TQM-0200	TQM-0300	TQM-0500	TQM-0630	TQM-1000	TQM-1500
主油缸公称出力		Ton	100	150	200	300	500	630	1000	1500
系统最大工作压力		Mpa	20	22	23	24	24	25	25	25
主缸最大行程		mm	110	150	150	150	150	200	200	250
开口高度		mm	350	350	400	450	550	600	700	800
主缸快下速度		mm/s	280	260	260	230	240	210	180	160
主缸工进速度		mm/s	7~14	5~12	4~11	4~10	6~14	4~10	4~8	3~7
主缸回程速度		mm/s	230	220	210	180	175	170	140	120
工作台离地高度		mm	850	850	950	950	960	1000	950	1100
工作台有效面积	左右(柱内)	mm	400	450	450	540	640	750	1050	1200
	前后(边缘)	mm	410	480	540	630	730	800	1100	1200
机器外型尺寸	左右	mm	1140	1200	1310	1420	1540	1720	2830	3070
	前后	mm	1140	1140	1350	1350	1550	1550	2700	2100
	离地高度	mm	1820	1960	2150	2370	2780	2910	3360	3930
电机功率		KW	4	5.5	7.5	11	15	18.5	22	15+30
机器参考重量		Kg	2560	2800	3760	4900	8100	9300	17500	23000

液压退料缸技术参数

项目		单位	TQM-0100	TQM-0150	TQM-0200	TQM-0300	TQM-0500	TQM-0630	TQM-1000	TQM-1500
顶料缸	退料能力	Ton	3	3	3	5	5	7.5	10	15
	顶出行程	mm	13	13	13	15	15	20	25	50
	顶杆直径	mm	Φ28	Φ28	Φ28	Φ32	Φ32	Φ40	Φ40	Φ40



MEG四柱式拉伸油压机介绍

➤ 适用范围：

- 餐具、厨具、电机电器金属壳、器皿、罩和灯饰零件等产品的拉深成型。
- 金属或非金属零件的整型、压印、拉深和切边。

➤ 主要特点：

- 主油缸采用整体锻打并经精密研磨，在高压状态下使用可靠性高。
- 四柱、活塞采用高强度合金钢制作，表面镀硬铬，耐磨性好。
- 油封采用NOK最新型密封件，内泄漏量少，耐压效果好。
- 采用插装阀油路，通流量大，换向冲击小，内泄漏量少，可靠性高。
- 关键油压元器件采用德国、美国和日本名牌产品，工作可靠性高。
- 活动工作参设有上模脱料用油压脱料油缸，生产效率高。
- 多种防主缸下滑保护措施，安全性高。



项目		单位	MEG-120	MEG-220	MEG-300	MEG-350	MEG-400	MEG-630	MEG-800
主油缸	公称出力	Ton	85	160	225	260	300	480	600
	最大行程	mm	450	560	560	560	600	600	600
压边油缸	公称出力	Ton	35	60	75	90	100	150	200
	最大行程	mm	200	260	260	260	280	300	300
上退料缸	公称出力	Ton	3	5	5	5	7.5	10	10
	最大行程	mm	180	200	200	220	220	250	250
系统最大工作压力		Mpa	22	23	24	24	24	24	24
开口高度		mm	730	900	900	900	1000	1200	1300
工作台离地高度		mm	1050	1100	1150	1180	1200	1380	1460
主缸快下速度		mm/s	230	210	210	200	190	190	180
主缸工进速度		mm/s	20	20	18	17	16	18	14
主缸回程速度		mm/s	210	200	195	170	165	160	160
底缸速度		mm/s	90	85	80	75	75	70	60
工作台有效尺寸	左右（柱内）	mm	610	710	800	900	900	1250	1400
	前后（边缘）	mm	700	870	900	1000	1000	1500	1400
机器外型尺寸	左右	mm	1900	1900	2020	2200	2200	2460	2960
	前后	mm	1350	1600	1720	1850	1850	2200	2400
	高度	mm	2920	3500	3600	3710	3800	4800	5240
电机功率		kw	11	22	30	37	37	45	55
机器重量（参考）		kg	2350	6000	7500	9500	16000	22000	23000



DNGI高速冷挤压机介绍

➤ 适用范围：

- 主要适用于金属材料的高速冷挤压成型、温挤压成型、冲孔、落料、压印、浅拉伸、整形、复模、切边等。
- 典型制品如汽车、摩托车配件、各种异形齿轮、联接轴、电机电器等行业的零部件加工。

➤ 主要特点：

- 工作台导向精度高、刚性好、抗侧向力强、适合压制不对称产品。
- 油缸采用整体锻打并经精密研磨，在高压下使用可靠。
- 导向柱与活塞采用合金钢制作，表面高频处理后镀硬，耐磨性好。
- 采用日本NOK最新型密封件，摩擦阻力小、内泄漏量少、保压效果好。
- 双泵、双电机可随意切换，节能高效，适应范围广。
- 主要阀件、电气元件均采用日美欧品牌。
 - 采用插装阀油路，通流量大，换向冲击小，内泄漏量少，可靠性高。
 - 多种防主缸下滑安全措施，安全性更高。



项目		单位	DNGI-200	DNGI-300	DNGI-500	DNGI-630	DNGI-800	DNGI-1000	DNGI-1500	DNGI-2000
主缸	公称出力	ton	200	300	500	630	800	1000	1500	2000
	行程	mm	350	400	400	450	500	450	400	400
	快下速度	mm/s	270	260	260	240	210	190	170	165
	压制速度	mm/s	8~19	8~12	8~15	7~15	7~14	6~14	6~13	5~10
	回程速度	mm/s	260	240	210	200	170	170	170	165
顶料缸	公称出力	ton	20	30	40	50	50	80	100	150
	行程	mm	180	200	200	250	250	250	200	200
	顶料缸料径	mm	Φ40	Φ50	Φ50	Φ80	Φ80	Φ80	6-Φ40	6-Φ45
工作台有效面积	左右（柱内）	mm	450	540	640	750	850	1050	1130	1250
	前后（边缘）	mm	540	630	730	800	900	1050	1250	1450
开口高度		mm	650	700	800	900	1000	1100	1200	1200
工作台离地高度		mm	1050	1050	1050	1100	1250	1250	1250	1300
机器外型尺寸	左右	mm	1900	2050	2170	2320	2460	2910	3230	3320
	前后	mm	1500	1500	1500	1700	1700	1900	2100	2400
	离地高度	mm	2560	3140	3480	3650	3960	4250	4470	4840
电机功率		kw	7.5+7.5	11+11	18.5+18.5	18.5+18.5	18.5+22	22+37	30+37	37+45



LSA上缸式框架油压机介绍

➤ 适用范围：

- 金属或非金属零件的压印、成型、浅拉深、整形及压力装配等
- 手机、像机、笔记本电脑等外壳压制，汽车零件、五金件压制，电器零件、电机转、定子压装等。

➤ 主要特点：

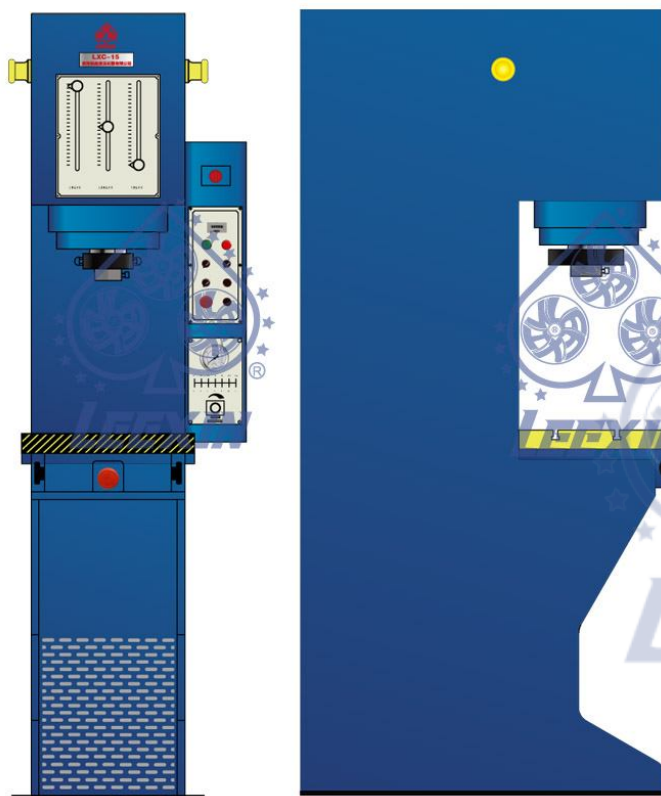
- 主油缸采用45#整体锻打并经研磨，刚性好，在高压下工作可靠。
- 机身采用整体式焊接机身，刚性强，变形小。
- 油缸密封件采用日本NOK等国际国内知名品牌密封件。
- 主阀采用德国力士乐，工作可靠，使用寿命长，能长期承受高符合。
- 液压辅助件均采用台湾知名品牌，工作可靠，使用寿命长。



型号		单位	LSA-300	LSA-500	LSA-630	LSA-1000
主油缸出力		Ton	300	500	630	1000
系统最大工作压力		Mpa	24	24	25	25
主缸最大行程		mm	150	150	180	200
下顶料缸	顶出力	Ton	5	10	15	20
	行程	mm	25	30	50	50
	顶杆直径	mm	Φ32	Φ32	Φ40	Φ40
开口高度		mm	450	500	500	600
工作台距地面高度		mm	870	920	950	950
工作台上行速度		mm/s	220	200	180	170
工作台回程速度		mm/s	180	170	165	140
工作台有效面积	左右	mm	580	740	800	1000
	前后	mm	600	640	820	1100
机床外型尺寸	左右	mm	1260	1450	1520	1860
	前后	mm	1230	1790	1900	2450
	高度	mm	1960	2540	2630	2950
电机功率		kw	11	15	18.5	22
机器重量 (参考)		kg	4800	7500	9200	18500



LXC弓形油压机介绍



➤ 适用范围：

- 金属及非金属零件的压印、成形、整形及压力装配等；
- 主要用于眼镜框、锁具及五金零件压制等

➤ 主要特点：

- 采用子母缸式结构，空行程速度快，生产效率高,容积效率低；
- 简便的手动调块或滑块在行程中任意位置压制，亦可在设计行程内任意调整快进和压制行程的长短；
- 压力可按工艺需要无级调整；
- 整机焊接的坚固开式结构，可使机身保持刚性的同时拥有最方便的操作空间；
- 主要阀件、密封件、电气元件均采用国际品牌，可靠性高。



项目		单位	LXC-05	LXC-10	LXC-15	LXC-20	LXC-25	LXC-35	LXC-50
主油缸公称出力		Ton	5	10	15	20	25	30	50
系统最大工作压力		Mpa	13	12	16	16	20	16	20
主缸最大行程		mm	180	200	200	200	200	200	300
开口高度		mm	350	400	400	400	400	400	550
喉深		mm	150	175	175	200	200	200	300
主缸快上速度		mm/s	210	210	210	240	240	260	270
主缸加压速度		mm/s	40	30	25	23	23	20	15
主缸回程速度		mm/s	195	190	190	220	220	220	230
模柄孔尺寸(孔径×深度)		mm	Φ 30×50	Φ 30×55	Φ 40×60	Φ 40×60	Φ 40×60	Φ 40×65	Φ 50×70
工作台离地高度		mm	850	850	850	850	850	850	900
工作台有效面积	左右	mm	440	450	450	460	460	500	700
	前后	mm	300	350	350	350	350	400	600
机器外型尺寸	左右	mm	580	610	620	620	620	680	720
	前后	mm	930	940	1080	1100	1100	1150	1500
	离地高度	mm	1770	1880	1980	2040	2040	2050	2300
电机功率		KW	2.2	3	4	4	4	5.5	7.5
机器参考重量		Kg	950	1020	1500	2200	2200	2800	4800