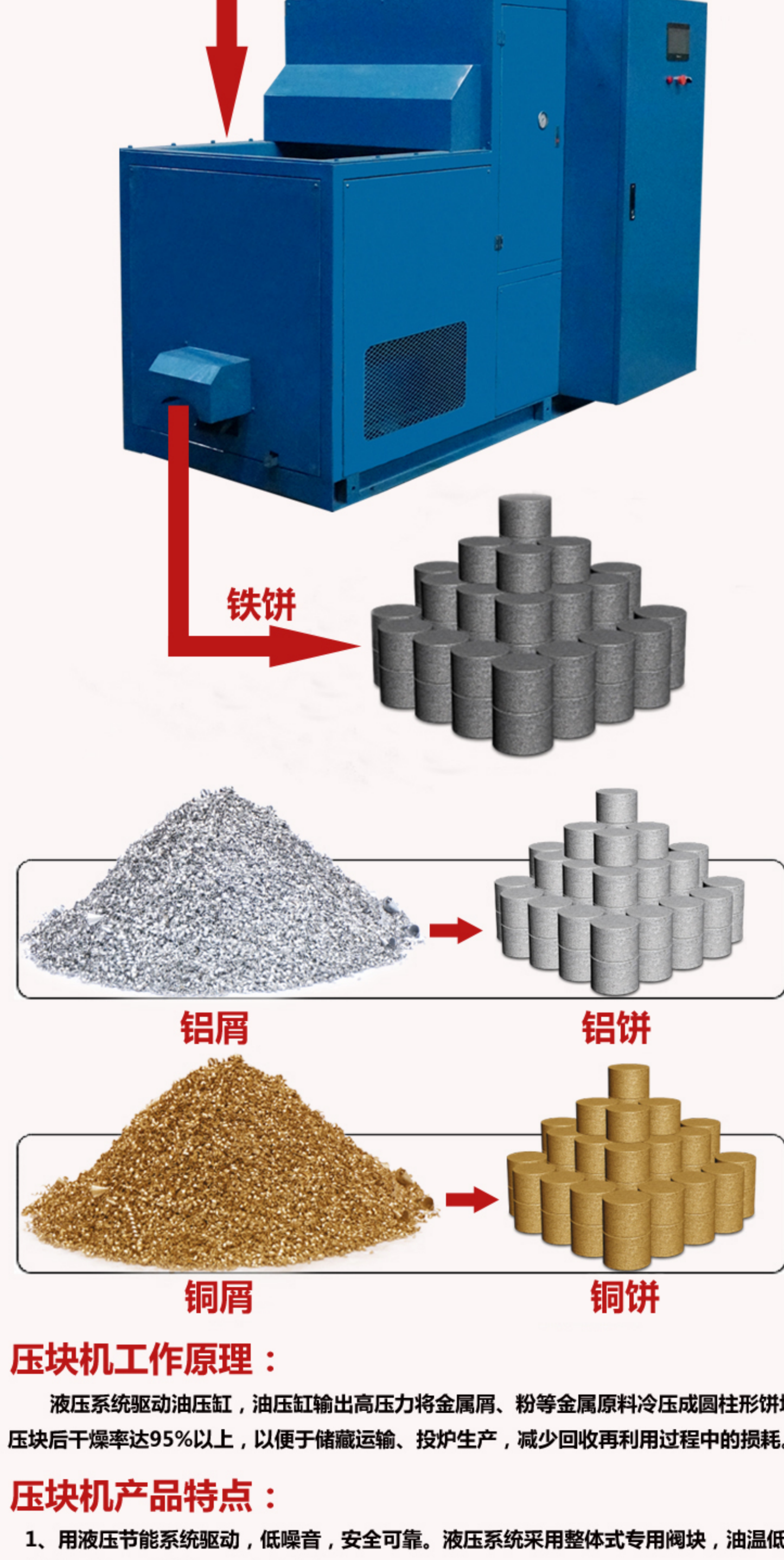


压块机LTK

压块机简介：

压块机可将铝屑、钢屑、铸铁屑、铜屑挤压成饼块回炉，可减少烧损节能减碳，适用于铝合金型材厂、铸钢厂、铸铝厂、铸铜厂及机械加工厂等。该设备能将粉粒状的铸铁屑、钢屑、铜屑、铝屑、海绵铁、铁矿粉、炉渣粉及其它有色金属屑等直接冷压成圆柱形饼块，整个生产过程不需加温、不需添加剂或其他工艺，直接冷压成型，成型的同时能将切削液与饼块分离，切削液回收再利用（环保节能），也确保了饼块原有材质不受污染。该设备同时也解决了工厂堆放金属屑的占地面积，节省最大使用空间可达40:1。



压块机工作原理：

液压系统驱动油压缸，油压缸输出高压将金属屑、粉等金属原料冷压成圆柱形饼块，压块后干燥率达95%以上，以便于储藏运输、投炉生产，减少回收再利用过程中的损耗。

压块机产品特点：

- 1、用液压节能系统驱动，低噪音，安全可靠。液压系统采用整体式专用阀块，油温低、自带加速缸，充液阀，工作效率高。
- 2、电气系统采用PLC控制，操作方便。操作面板采取触摸屏设计，操作简单。
- 3、切削液回收率可达90%以上，饼块回炉率可达到98%以上。
- 4、将钢、铸铁、铝等金属屑挤压成饼块，减少含油量（含水量），减少污染，节省使用空间（20:1以上），节省运输成本，提高价值，提倡环保。

压块机LTK100T技术参数：

压缩系统		PLC+触摸屏	
液压系统电机功率		7.5KW	
搅拌电机功率		纵向1.1 KW+横向0.75KW	
单个周期耗时长约		25-30Sec	
料斗容积		220L	
电 源		AC380V 50HZ	
液压油用量		360L（46/68抗磨液压油）	
机器外形尺寸	长	2155 mm（含出料口护罩）	
	宽	1410 mm	
	高	1950 mm（含报警灯高度）	
机器重量		约3000Kg	
备注： 1.以上每小时产能的数据是针对CNC加工中心机产生的细屑进行的理论数据，具体的产能数据要根据您提供屑的形状来进行评估计算。 2.周期耗时包括屑粉填充时间。 3.周期耗时参照软钢铣屑料。			



压块机LTK130T

压块机LTK130T技术参数：	
压缩能力	130Ton

压块机LTK130T

压块机LTK130T技术参数：

密度(g/cm³)	铜	5.8 g/cm³
	铝 合 金	1.9 g/cm³
控制系统	PLC+触摸屏	
液压系统电机功率	11KW	
搅拌电机功率	纵向1.5KW+横向0.75KW	
单个周期耗时长约	25-30 Sec	
料斗容积	220L	
电 源	AC380V 50HZ	
液压油用量	360L (46/68抗磨液压油)	
机器外形尺寸	长	2155 mm (含出料口护罩)
	宽	1410 mm
	高	1950 mm (含报警灯高度)
机器重量	约3000Kg	
备注： 1.以上每小时产能的数据是针对CNC加工中心机产生的细屑进行的理论数据，具体的产能数据要根据您提供屑的形状来进行评估计算。 2.周期耗时包括屑粉填充时间。 3.周期耗时参照软钢铣屑料。		



压块机LT-K130TH高产能

压块机LTK130TH高产能

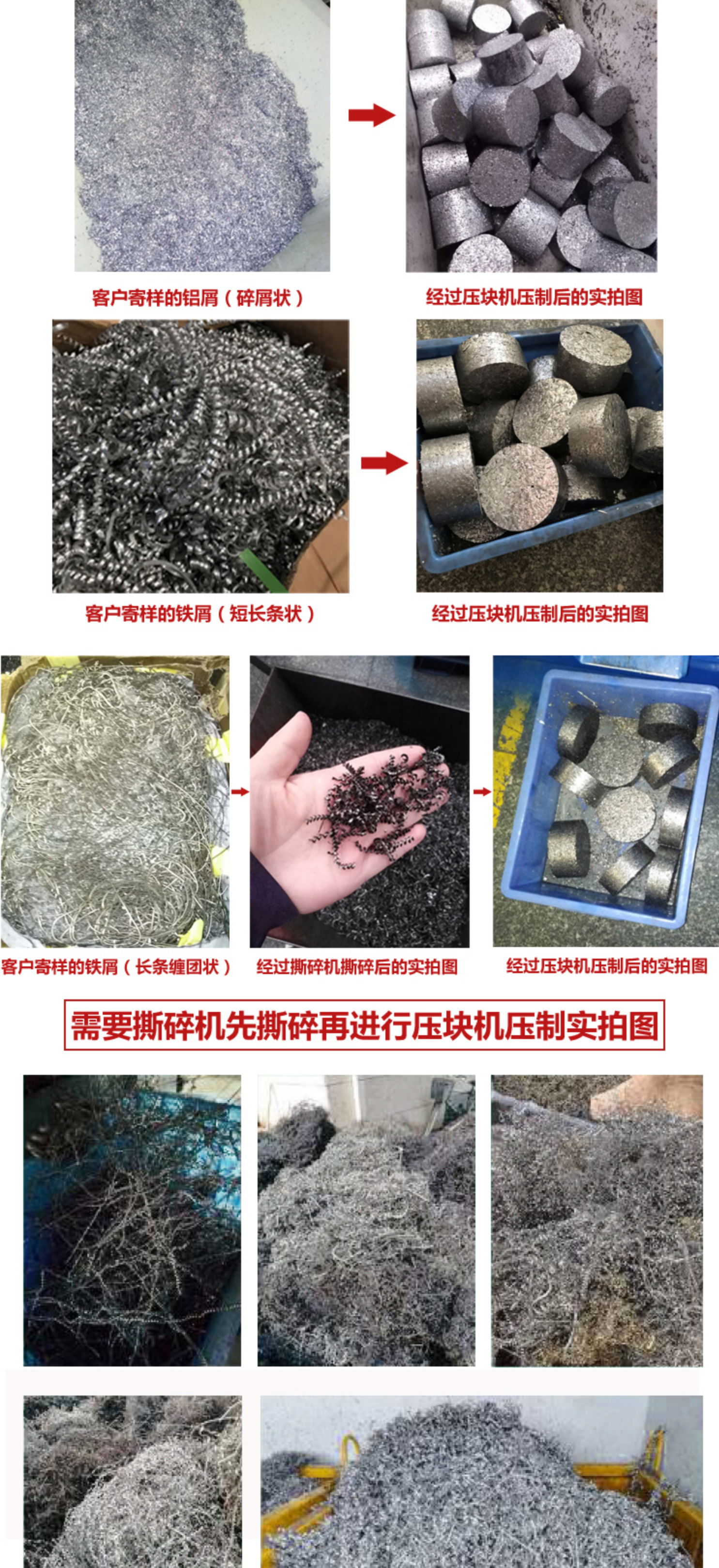
压块机LTK130TH高产能技术参数：

	铝 合 金		约1KG/个
压 块 尺 寸	Φ 109mm × 约 50-70mm		
每 小 时 产 能	铁、钢	约1400KG	
	铜	约1800KG	
	铝 合 金	约300-500KG	
密 度 (g/cm³)	切屑材质	压 缩 后	
	铁、钢	4.8 g/cm³	
	铜	5.8 g/cm³	
	铝 合 金	1.9 g/cm³	
控 制 系 统	PLC+触摸屏		
液 压 系 统 电 机 功 率	22KW		
搅 拌 电 机 功 率	横 向 1.5KW		
单 个 周 期 耗 时 长 约	11-18Sec		
料 斗 容 积	650L		
电 源	AC380V 50HZ		
液 压 油 用 量	400L (46/68 抗 磨 液 压 油)		
机 器 外 形 尺 寸	长	2275 mm (含 出 料 口 护 罩)	
	宽	1265 mm	
	高	2235 mm	
机 器 重 量	约3000Kg		
备注： 1.以上每小时产能的数据是针对CNC加工中心机产生的细屑进行的理论数据，具体的产能数据要根据您提供屑的形状来进行评估计算。 2.周期耗时包括屑粉填充时间。 3.周期耗时参照软钢铣屑料。			

压块机LTK压制实拍效果图：

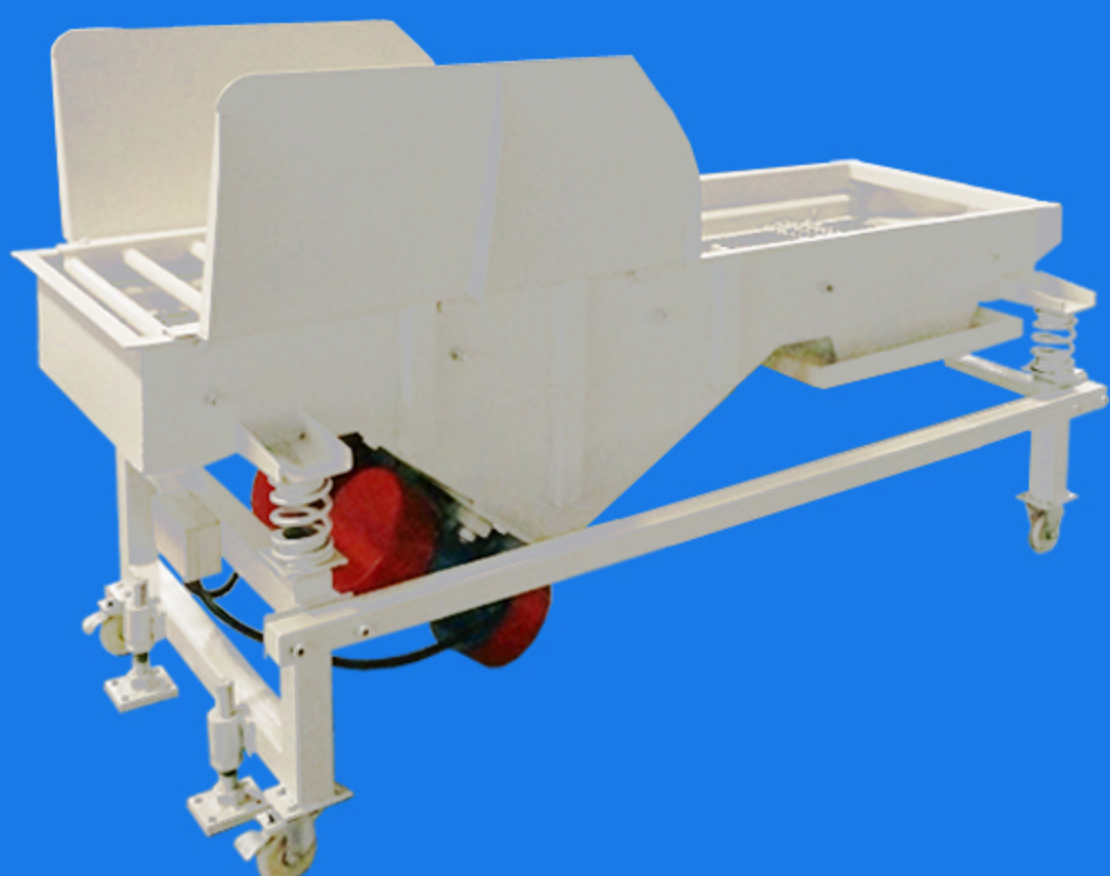


压块机LTK压制实拍效果图：



压块机自动化设备=振动筛网+自动上料机/金属屑输送带+撕碎机/切屑机/脱油机+压块机LTK+回油过滤器+饼块输送带，客户可以根据实际情况自由选配！

振动筛网（可选配）



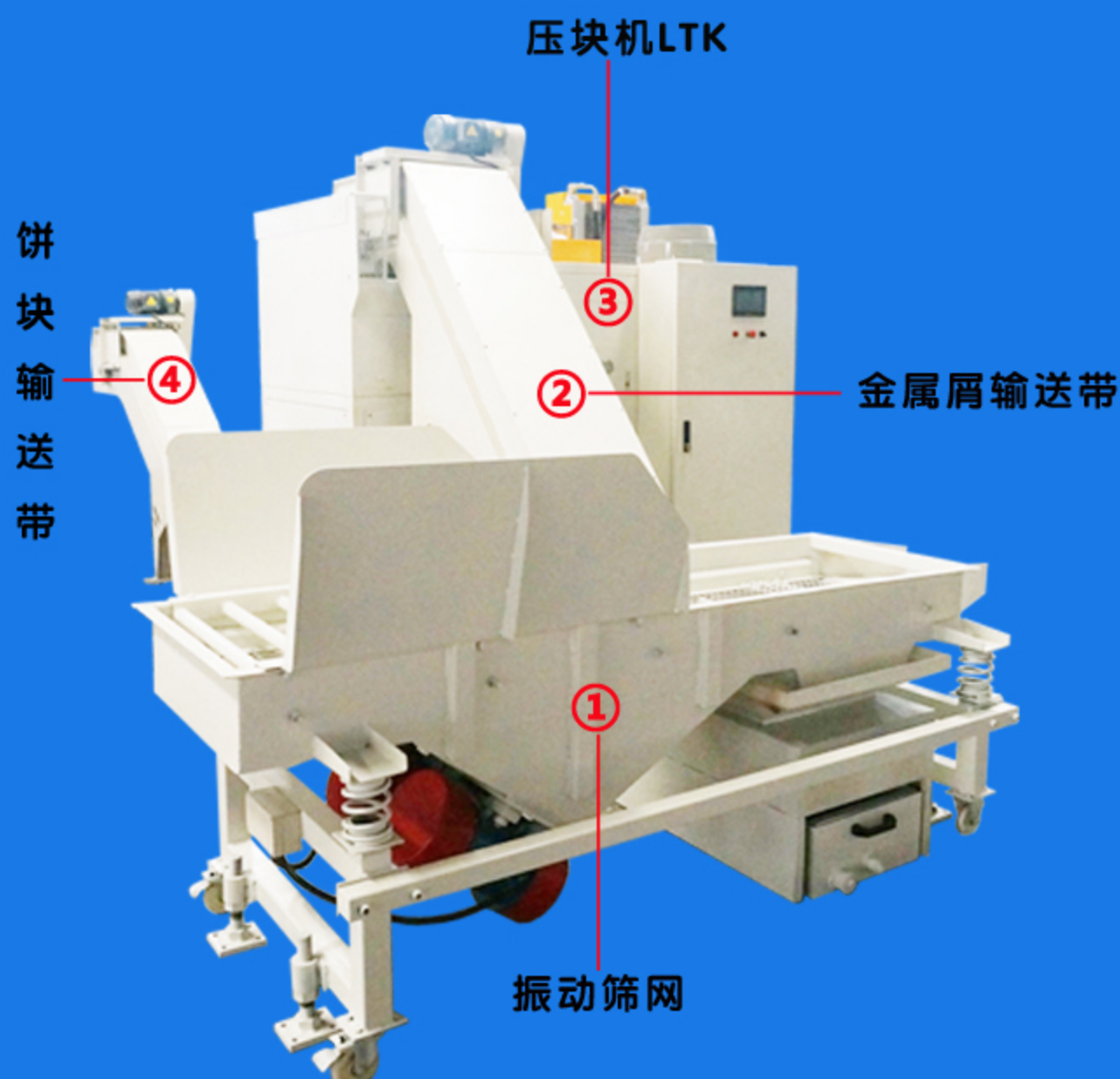
振动筛网技术参数：

振动对象	铁、钢、铜、铝等	
机身材质	碳 钢	
筛网规格	10mm × 10mm	
振动电机功率	2 × 0.25KW	
电 源	AC380V 50HZ	
机器外形尺寸	长	1500mm
	宽	700mm
	高	1280mm

备注：

压制对象中含有手套、塑料袋、刀片、刀头等杂物，必须捡出来或者使用振动筛网进行过滤，再进行压块机LTK压制，否则会造成机器的故障！

客制案例



金属屑输送带（可选配）



金属屑输送带技术参数：

输送对象	铁、钢、铜、铝等	
电机功率	0.75KW	
材 质	碳 钢	
电 源	AC380V 50HZ	
机器外形尺寸	长	按需定制
	宽	500mm
	高	按需定制

客制案例



自动上料机（可选配）



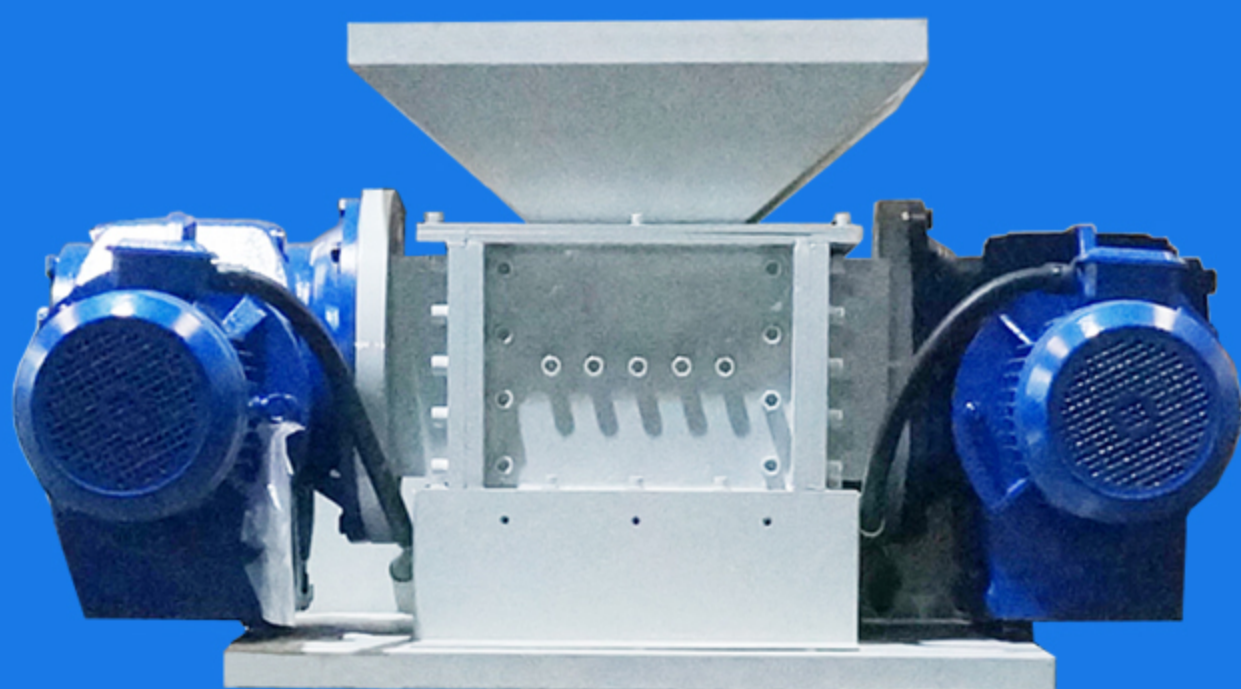
自动上料机技术参数：

上料对象	铁、钢、铜、铝等	
上料能力	200KG	
送料手推车最大尺寸	1038X560X653mm	
机器外形尺寸	长	2200mm
	宽	1370mm
	高	3550mm
机器重量	750KG	

客制案例



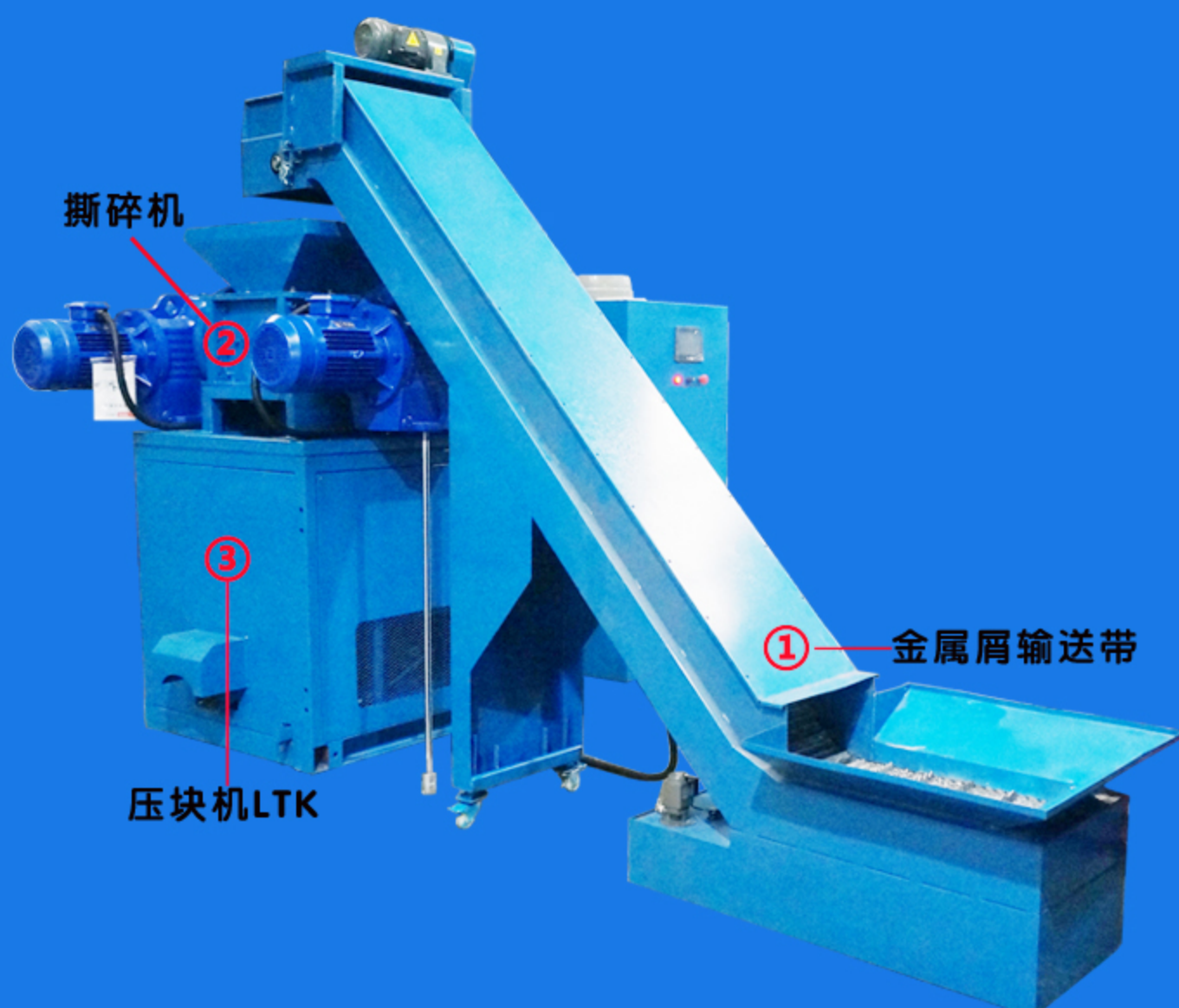
撕碎机（可选配）



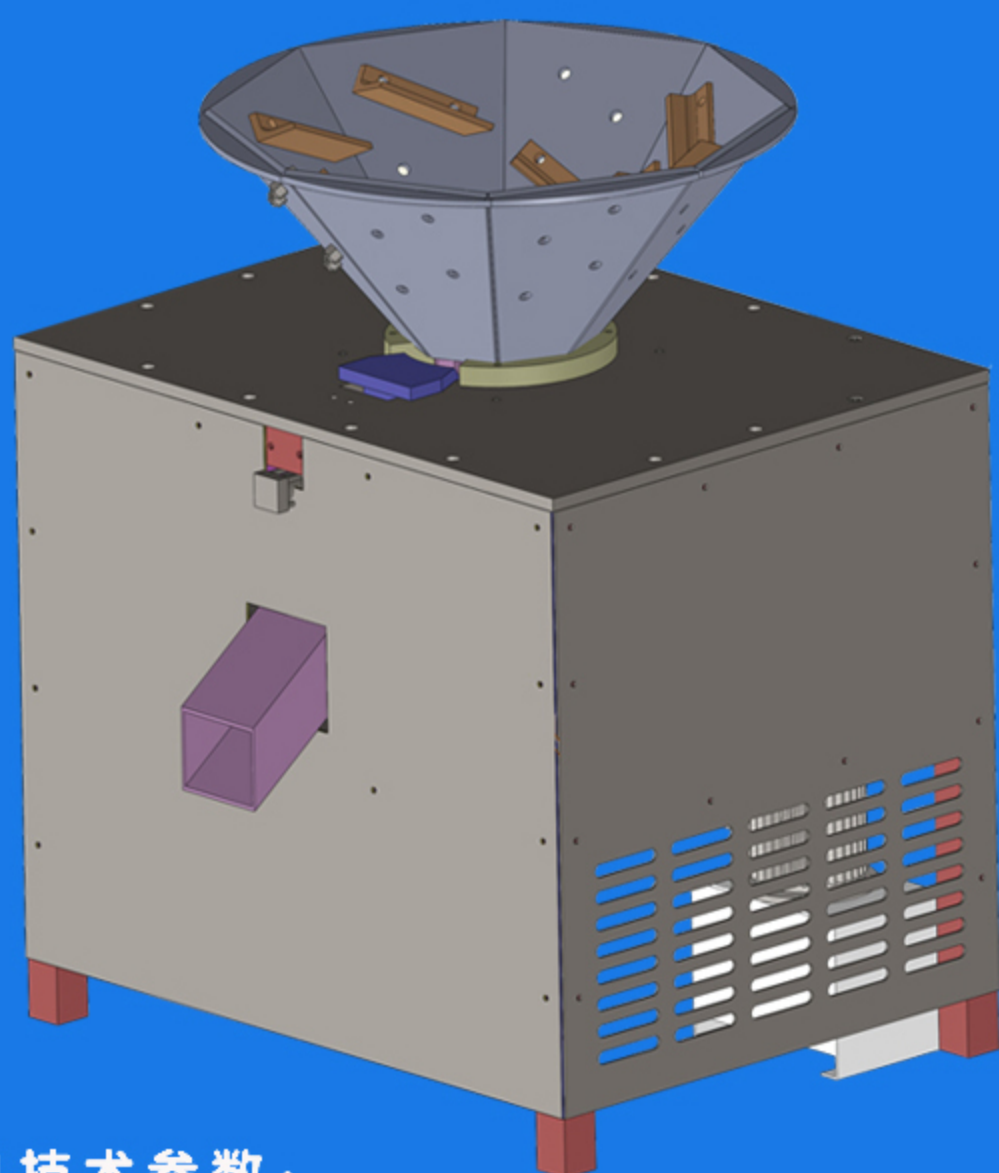
撕碎机技术参数：

撕碎对象	铁、钢、铜、铝等	
驱动方式	电 驱	
电机功率	2 × 5.5KW	
生产能力	700-1500Kg/h	
电 源	AC380V 50HZ	
机器外形尺寸	长	1300mm
	宽	1293.5mm
	高	797mm

客制案例



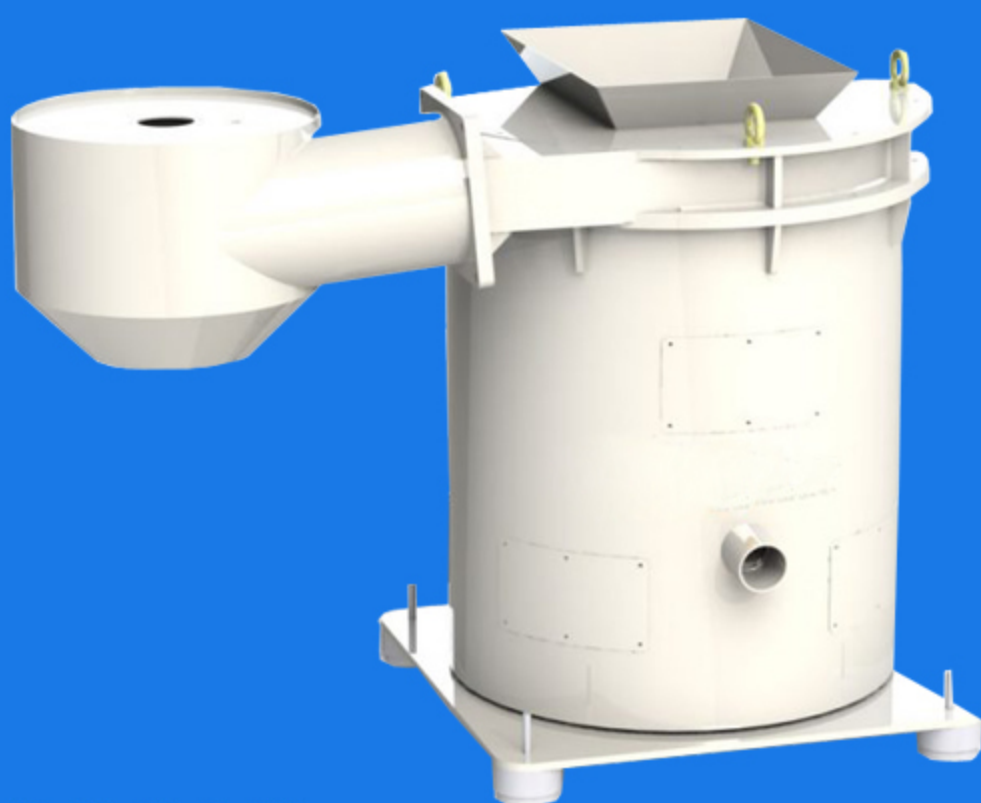
切碎机（可选配）



切碎机技术参数：

切碎对象	铁、钢、铜、铝等	
驱动方式	电 驱	
电机总功率	6KW	
生产能力	200-300Kg/h	
电 源	AC380V 50HZ	
机器外形尺寸	长	1124mm
	宽	1128mm
	高	1389mm

脱油机（可选配）



脱油机技术参数：

脱油对象	铁、钢、铜、铝等	
驱动方式	电 驱	
电机功率	2.2 Kw	
脱油干燥率	85 %	
电 源	AC380V 50HZ	
机器外形尺寸	长	1389 mm
	宽	1105 mm
	高	1020 mm

客 制 案 例



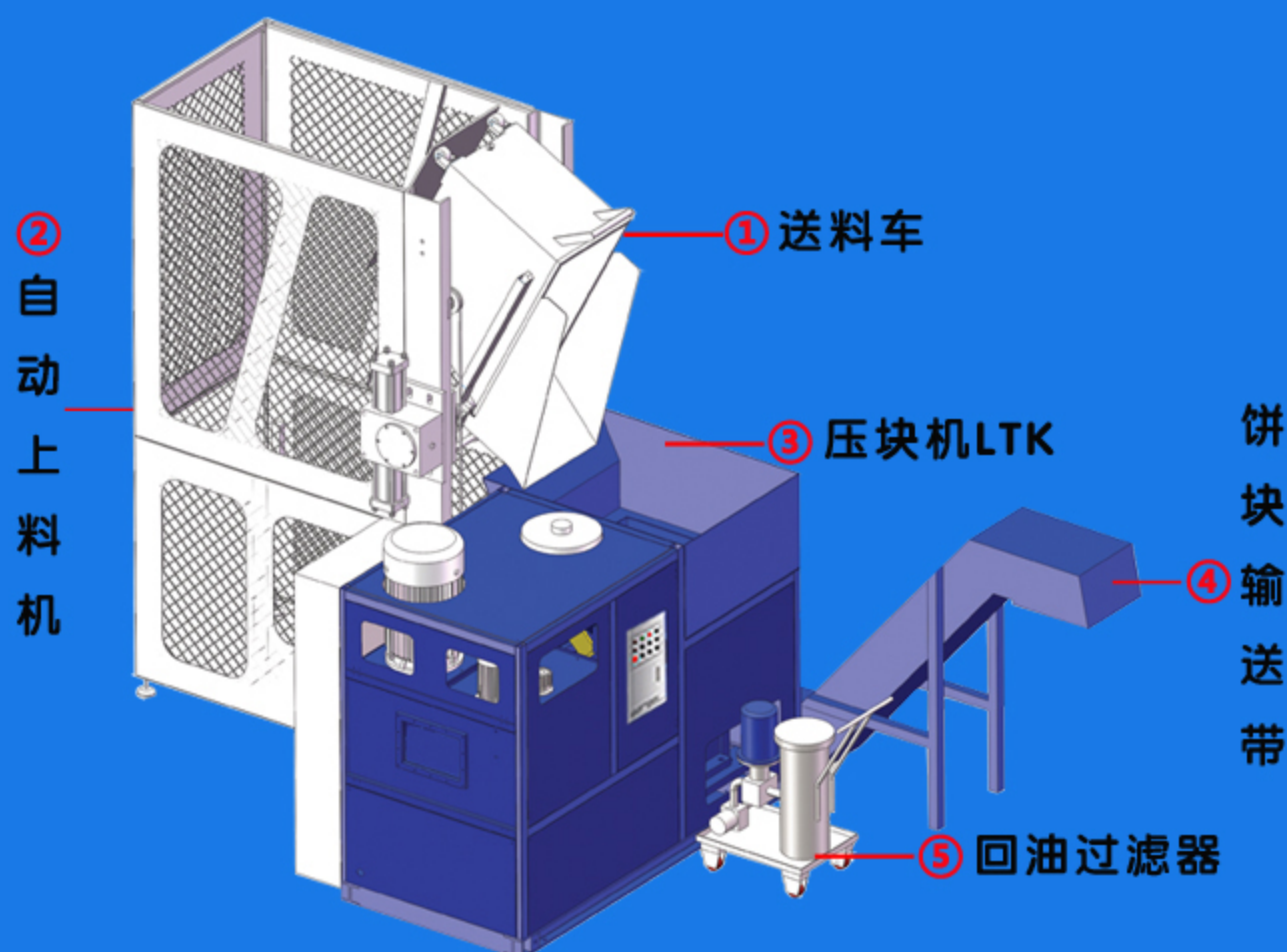
回油过滤器（可选配）



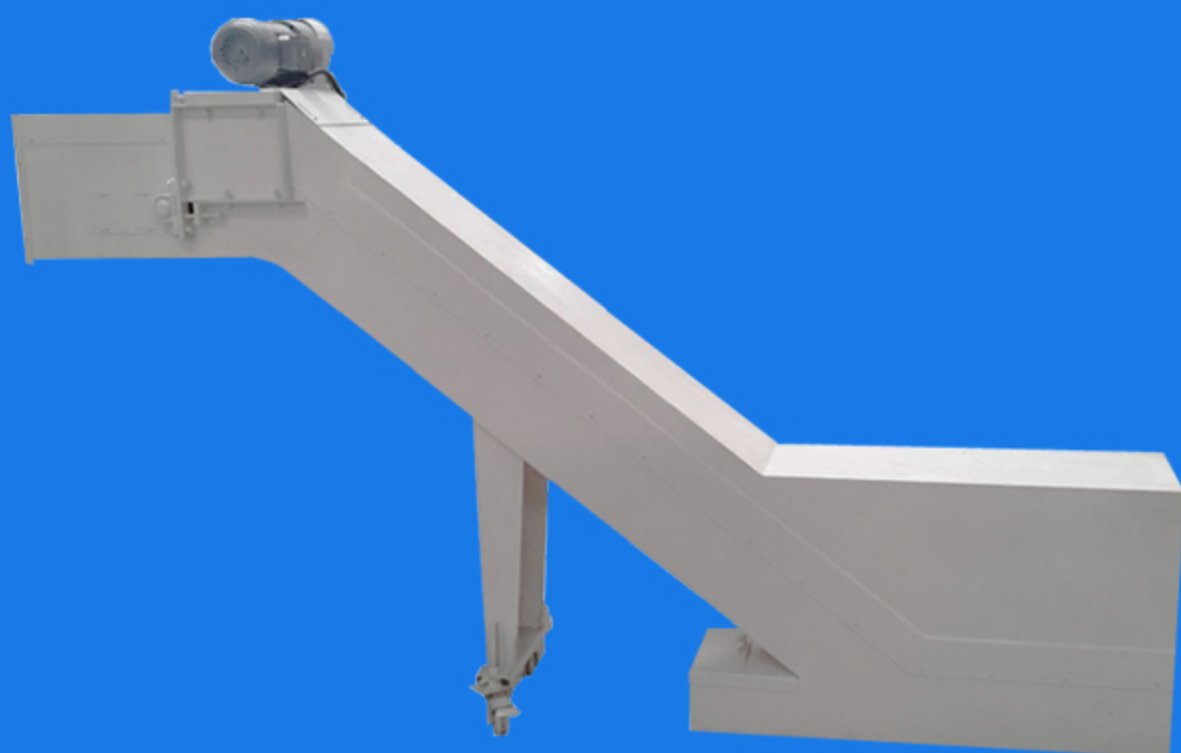
回油过滤器技术参数：

回油对象	压块机压制金属屑分离出来的切削液		
电机功率	0.75KW		
流 量	40L/min		
三级过滤精度	10um 20um 30um		
电 源	AC380V 50HZ		
机器外形尺寸	长	700mm	
	宽	430mm	
	高	850mm	
机器重量	70KG		

客制案例



饼块输送带（可选配）



饼块输送带技术参数：

输送对象	压块机压制金属屑成型后的饼块	
电机功率	0.4KW	
材 质	碳 钢	
饼块出料口高度	1100mm	
电 源	AC380V 50HZ	
机器外形尺寸	长	2700mm
	宽	300mm
	高	1900mm

客 制 案 例

